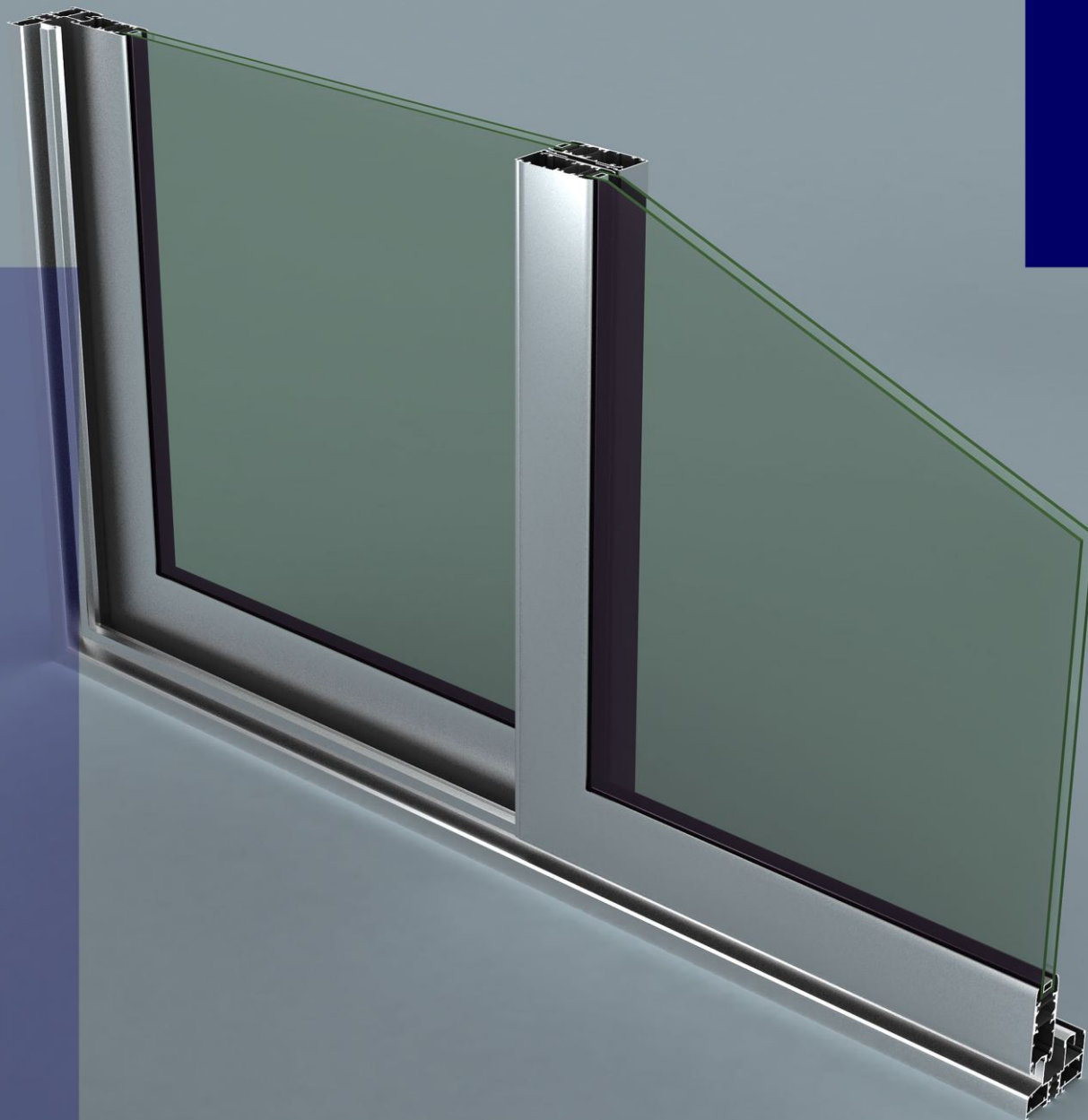




Serie SILVER-76 rpt *Corredera*



www.alugom.com

Grupo Alugom



El GRUPO ALUGOM centra su actividad en el proceso productivo del aluminio, abarcando desde su fabricación hasta su distribución, pasando por todos los procesos intermedios, tales como el tratamiento superficial, el mecanizado y el ensamblado de perfiles. Para desarrollar esta actividad cuenta con diversas empresas, implantadas en el todo el territorio nacional, especializadas en cada una de las fases del proceso.

El principal objetivo del GRUPO ALUGOM es ofrecer en mercado del aluminio la mejor solución posible a los problemas comunes de diseño, estética, constructivos o de calidad, así como a los retos específicos que a cada cliente se le puedan plantear en el día a día de su actividad.

Con soluciones ajustadas a cada necesidad, el GRUPO ALUGOM ofrece respuestas efectivas, añadiendo la garantía que ofrece una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector. Un grupo de profesionales con afán de superación y espíritu innovador que ha llevado a situar al GRUPO ALUGOM como una empresa líder y como referente de cara al desarrollo futuro del sector.

The GRUPO ALUGOM focuses its activities on the process of aluminium manufacture covering production to distribution, through all intermediate processes such as surface treatment, mechanization and assembly. In order to develop these activities, the GRUPO ALUGOM has various companies at its disposal, which are distributed through the entire Spanish territory and specialized in each stage of the process.

The main target of GRUPO ALUGOM is to offer the aluminium market the best possible solution for any problem that may arise in design, aesthetics, construction or quality as well as to overcome the day-to-day challenges of our clients.

With solutions to any requirement, GRUPO ALUGOM offers efficient answers, with the guarantee of a company that has 30 years of experience in the aluminium sector. A group of professionals with an innovative spirit and an enthusiasm to overcome any challenge, has made the GRUPO ALUGOM a leader in future developments in the sector.

Observaciones generales

- **Dimensiones del perfil.** Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.
- **Medidas en secciones.** Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.
- **Referencias de cotas.** Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronzadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.
- **Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro** indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.
- **Tolerancia de instalación.** Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.
- **Dimensiones del cerramiento.** Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad del GRUPO ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

Observaciones generales

- Material de aluminio.** Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.
 Los perfiles que suministra el GRUPO ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV COTEVAL, S.A., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002.
 El tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado se realiza en LANOAL, S.A., empresa que también pertenece al Grupo ALUGOM y que está en posesión del certificado ISO 9001. LANOAL, S.A. también es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401), QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)
- Tratamientos y acabados del perfil.** Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montado.
 Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc) .
 Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso. Siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil.
 Los perfiles con RPT, no tendrán la misma completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.
 Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.
- Sección de perfiles, accesorios y herrajes.** Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación del GRUPO ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.
 Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.
- Almacenamiento en taller.** Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férricas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

Observaciones generales

- **Precauciones de puesta en obra.** El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra el Grupo ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

- **Acristalamiento.** El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

- **Limpieza.** Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

- **Responsabilidad.** El Grupo ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que el GRUPO ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte del GRUPO ALUGOM.

- **Página web e internet.** El Grupo ALUGOM dispone de la página web **www.alugom.com** donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Marcado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.



Información técnica

- **Marcado CE.** El marcado CE es el símbolo de conformidad de determinados productos con la legislación de armonización técnica Europea. Este Marcado CE, no lo proporciona la Administración ni los Organismos notificados, sino que es el propio fabricante, bajo su responsabilidad, el que lo marca una vez realizadas las tareas que implican el sistema de evaluación asignado al producto, mediante un sistema de **Control de Producción de Fábrica (CPF)** que es imprescindible tener implantado, y junto a los **Ensayos Iniciales de Tipo (EIT)** que pueden ser obtenidos por el fabricante mediante 3 opciones: 1) Ensayos propios, 2) Ensayos compartidos, 3) Ensayos en cascada. Todo esto unido a la **Declaración de conformidad** donde se autoriza al fabricante a fijar dicho marcado CE.

El Grupo ALUGOM, propone un programa informático que proporciona las etiquetas obligatorias para este marcado, con los datos específicos para cada serie de carpintería en concreto. Asimismo facilita todos los documentos necesarios, tales como los manuales de fabricación, Ensayos Iniciales de Tipo (EIT), declaración de conformidad, y una pequeña guía y ayuda al Control de Producción de Fábrica.



- **Código Técnico de la Edificación CTE.** Como consecuencia del mandato de la ley de Ordenación de la Edificación (L.O.E.) (Ley 38/1999), surge el nuevo Código Técnico de la edificación (CTE), aprobado en 2006 y de obligatorio cumplimiento desde el 29 de marzo de 2007. El CTE contiene un Documento Básico (DB) dedicado al ahorro de energía (HE) que asegura unos niveles de exigencia mínimos de calidad para la ventana, dependiendo del lugar de colocación y el uso funcional al que está destinada. El Grupo ALUGOM ha diseñado una aplicación informática de sencillo manejo, que facilita la complicada tarea de seleccionar, en función de dichas exigencias mínimas, la carpintería que más se ajuste a las mismas de entre nuestro completo catálogo de productos.



Ventajas del aluminio

Más allá del CTE, el aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

- **El material del futuro.** El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación
- **Material inagotable.** La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta
- **El Aluminio es 100 % reciclable.** Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.
- **Su tasa de recuperación** en edificación es mayor al 85 %
- Con el **reciclado del aluminio** se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.
- El aluminio es un material **respetuoso con el medio ambiente y ecológico**. En caso de incendio no se originan gases nocivos. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.
- Material de excelentes prestaciones, **durabilidad y resistencia** a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.
- **Excelente relación resistencia/peso.** Con un peso específico de tan solo $2,7 \text{ g/cm}^3$, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios
- **Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación.** Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.
- Presenta **amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías** que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.
- **Incombustibilidad y gran resistencia al fuego.** El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600°C , además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.
- **Inocuidad, e higiene,** al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.
- **Fácil de conservar.** El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.
- El aluminio ofrece un factor de **aislamiento térmico excepcional**. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.
- El aluminio ofrece un **aislamiento acústico óptimo**. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.
- El aluminio garantiza una **total estanqueidad al aire, al agua y al viento**.
- Material con un alto nivel de **seguro antiefracción**, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.
- **Dilata menos** que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.

Características técnicas serie Silver-76 Rpt



SILVER-76 RPT

Carpintería corredera con **Rotura de puente térmico**.

Sección de marco: **80 mm.**

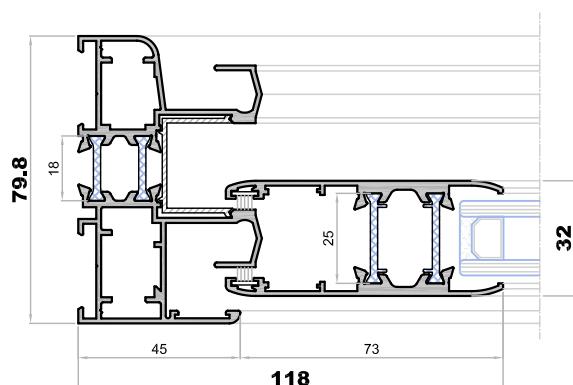
Sección de Hoja : **32 x 77 mm.**

Poliamida en cerco :Varillas de 18,0 mm.

Poliamida en Hoja :Varillas de 25,0 mm.

Peso por Hoja : **180 Kg.** por hoja (2 tandem por hoja)

Calce Vidrio:hasta 25 mm. de hueco



Especificaciones técnicas

Permeabilidad al aire * **CLASE 3**

UNE EN 1026 - EN 12207

Estanqueidad al agua * **CLASE 7A**

UNE EN 1027 - EN 12208

Resistencia al viento * **CLASE C5**

UNE EN 12211 - EN 12210

Transmitancia térmica ** **2,0 W(m² K)**

UNE EN ISO 10077-1

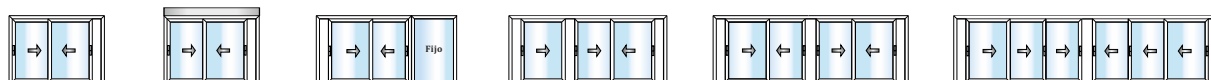
Aislamiento acústico *** **30 (-1 ; -3)dB**

UNE EN ISO 140-3 - EN ISO 717-1

* Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm.

** Ventana de 2 hojas de 1480 x 2180 mm.; vidrio Uv: 1,0 W(m²K)

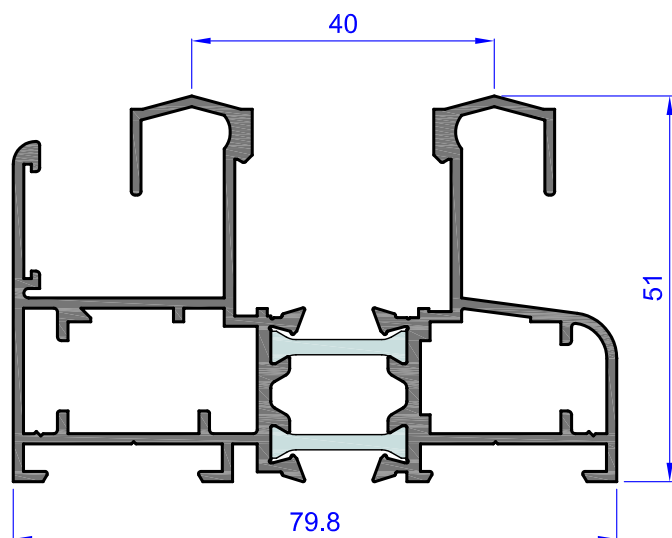
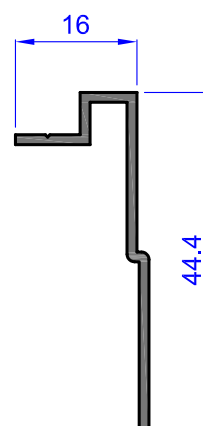
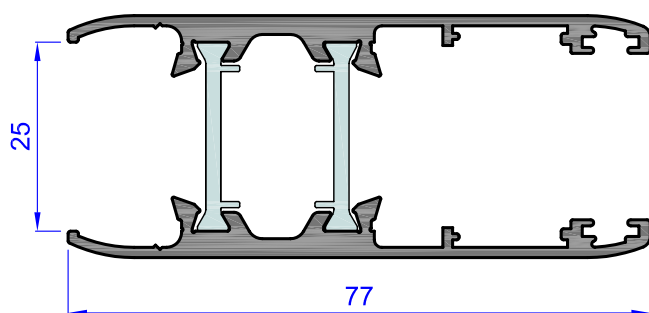
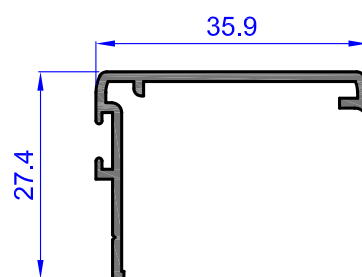
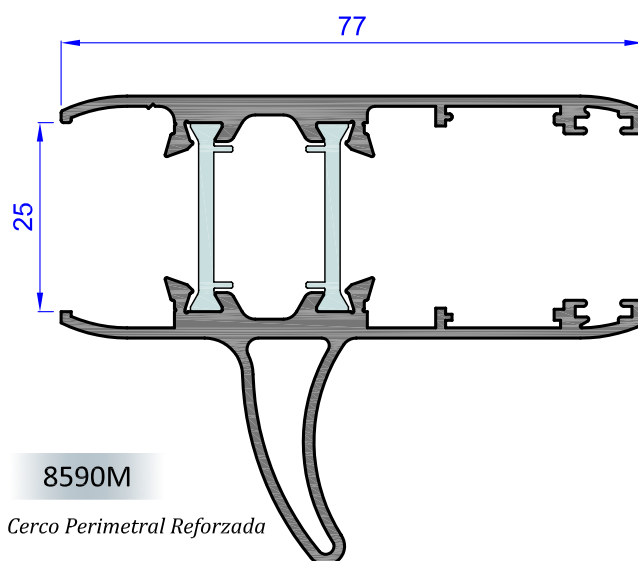
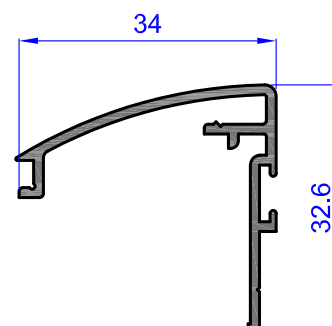
*** Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm.; vidrio 4-12-4

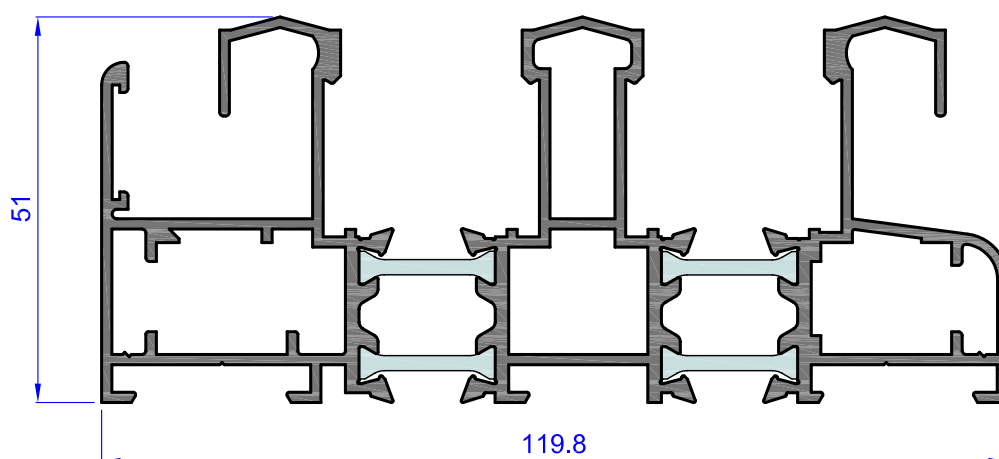


Referen.	Denominación	Diseño	Peso	Perim.	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
8064M	Cerco Perimetral		1.631	793.1	15.42	36.53	0	0
8584M	Hoja Perimetral		1.108	439.4	8.766	18.49	0	0
8590M	Hoja Perim. reforzada		1.360	564.3	17.11	18.81	0	0
8065M	Cerco tres carriles		2.430	1170.8	23.27	122.8	0	0
10005M	Partelunas hoja		1.122	458.3	5.701	14.20	0	0
8062M	Cerco Fijo		1.271	642.3	3.919	20.57	0	0
8577	Vierteaguas		0.231	134.6	1.572	0.167	0	0
8576	Acople Central Recto		0.256	154.5	0.567	1.421	0	0
8599	Acople Central Curvo		0.307	183.1	0.771	1.448	0	0
783 (6695)	Base Refuerzo Hoja Corred.		0.545	180.9	1.184	1.650	0	0
784 (6696)	Tapa refuerzo Hoja Corred.		0.179	93.6	0.031	0.575	0	0
8099M	Unión de cercos 80 mm.		1.068	524.4	3.071	37.78	0	0
8589	Unión de cercos clip		0.147	90.4	0.035	0.013	0	0
8591L	Esquinero regulable macho alg 75		1.272	635.9	36.68	22.09	0	0
8592L	Esquinero regulable hembra alg 75		1.269	634.0	16.17	42.54	0	0
8619M	Condensación		1.150	573.3	2.301	31.99	0	0
327 (1434)	Solapa clip 30 mm.		0.272	164.8	1.009	1.067	0	0

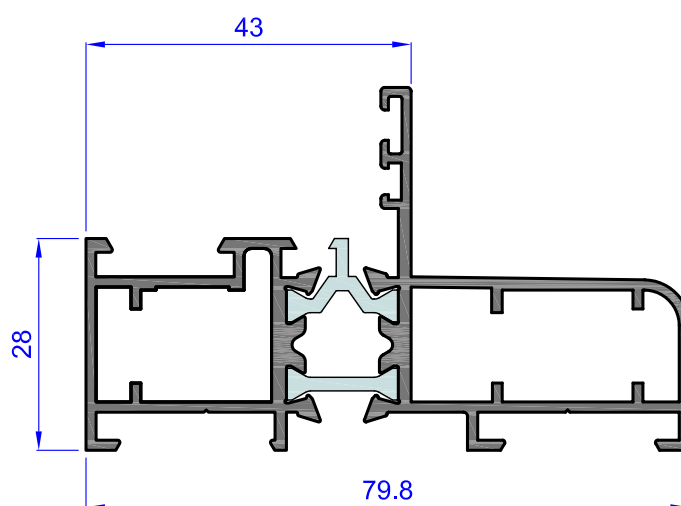
[illegible]



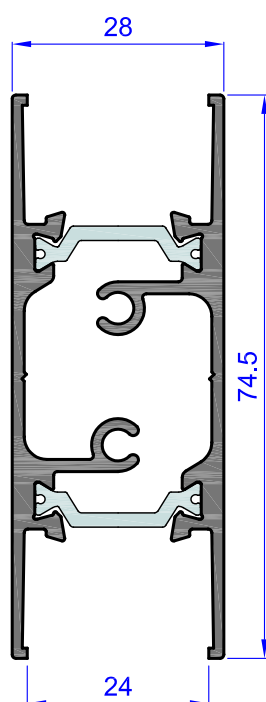
**8064M***Cerco Perimetral***8577***Vierteaguas***8584M***Cerco Perimetral***8576***Acople Central (8575M)***8590M***Cerco Perimetral Reforzada***8599***Acople Central Curvo RPT*



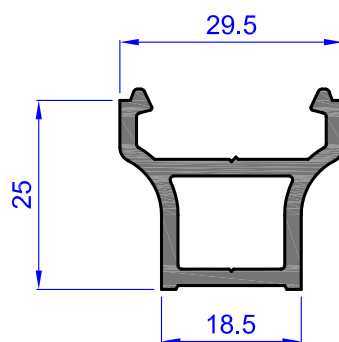
8065M

Cerco Tres Carriles

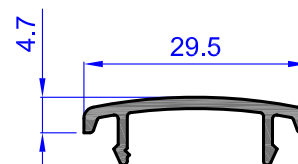
8062M

Cerco Fijo

10005M

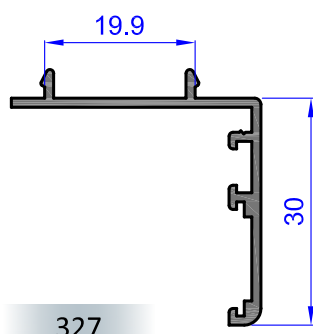
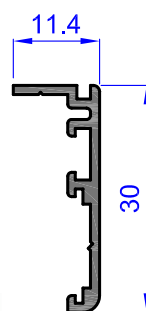
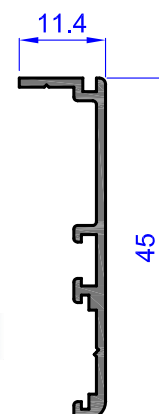
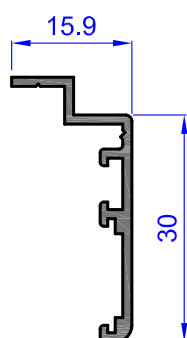
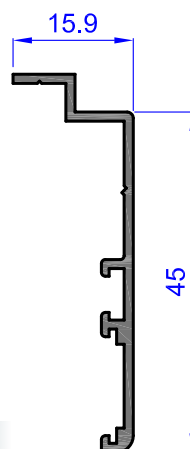
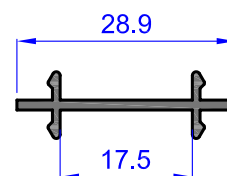
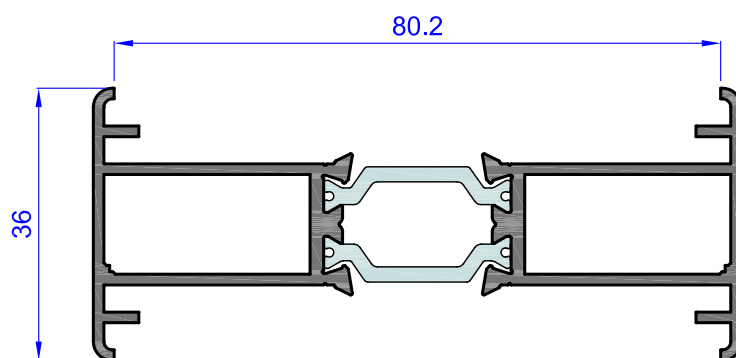
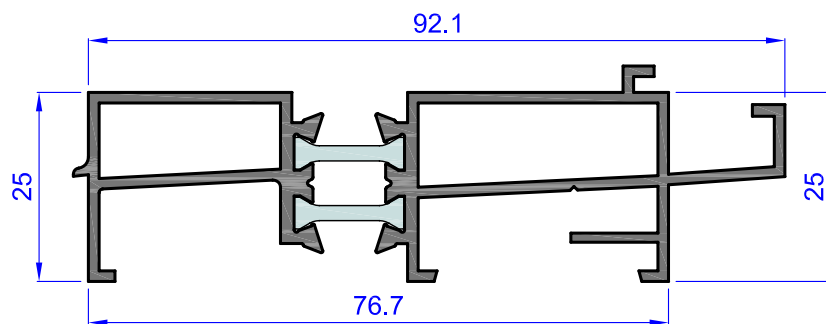
Partelunas

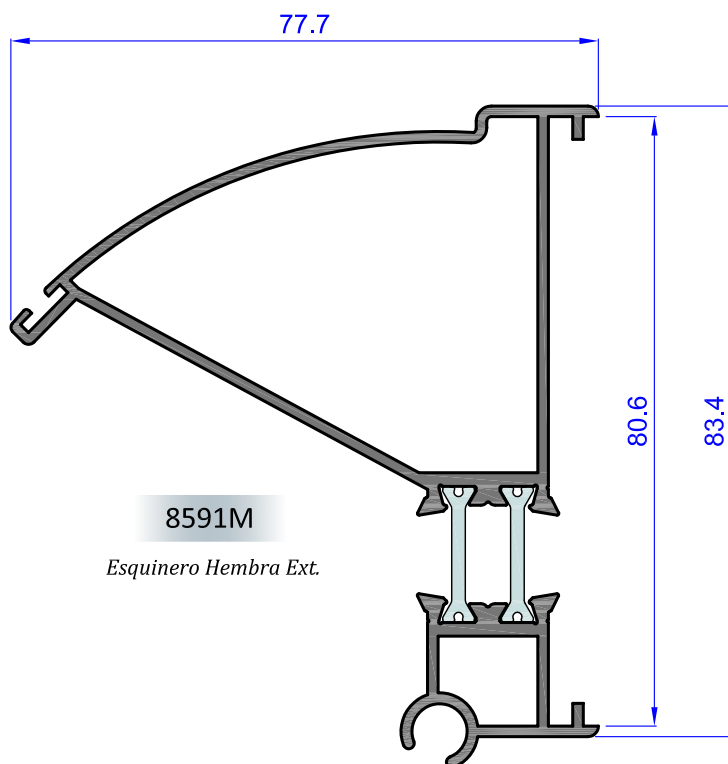
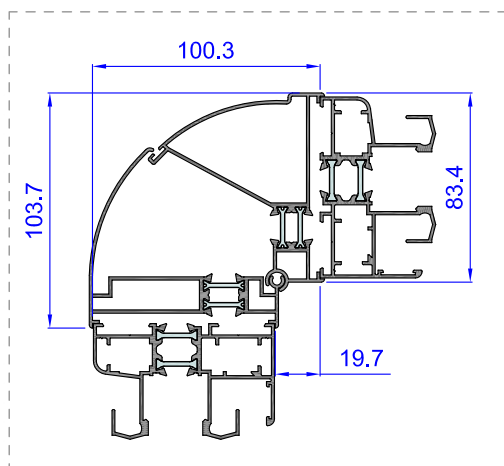
783 (6695)

Base Refuerzo Hoja corred.

784 (6696)

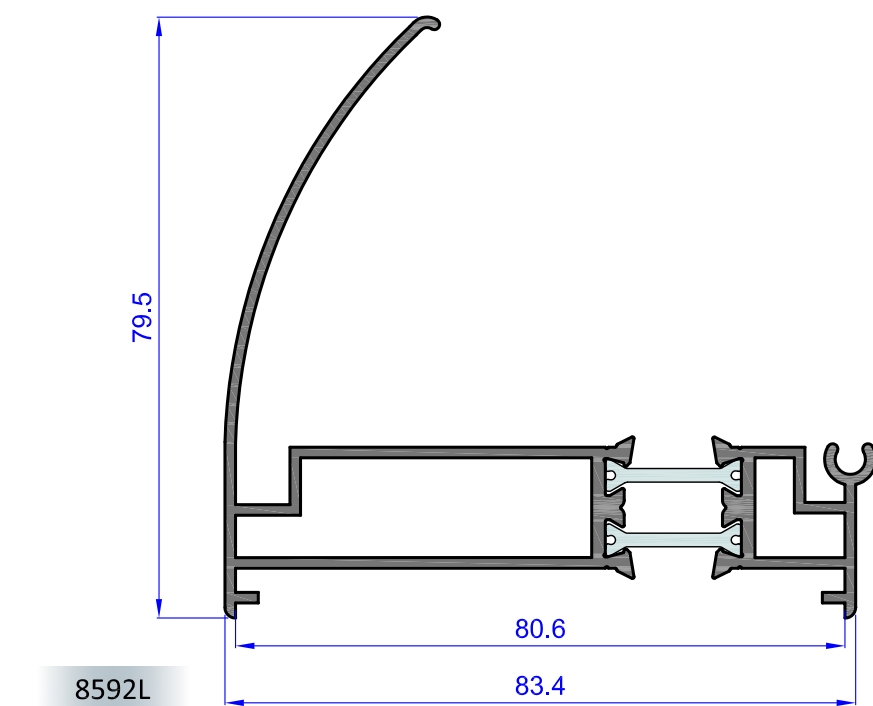
Tapa Refuerzo Hoja corred.

327
Solapa Clip 30 mm281
Solapa 30 mm Monoblock8629
Solapa 45 mm8832
Solapa Inferior Monoblock8630
Solapa Inferior 45mm Monoblock8589
Unión de Cercos8099M
Unión de Cercos 80 mm8619M
Condensación de 92,1 mm



8591M

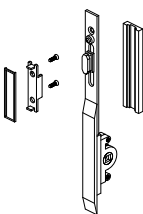
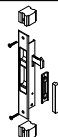
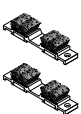
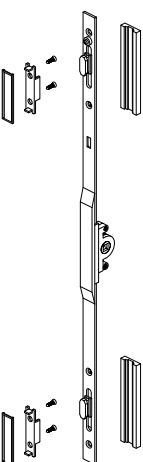
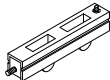
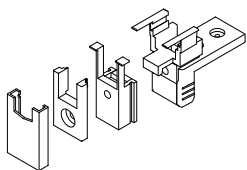
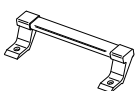
Esquinero Hembra Ext.



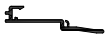
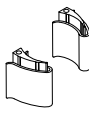
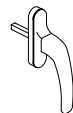
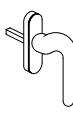
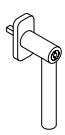
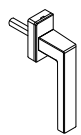
8592L

Esquinero Macho Ext.

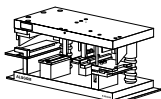
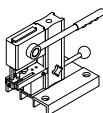
ACCESORIOS Silver 76 Rpt

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4550	Cierre embutido sin condena		4193	Cierre monopunto H = 125 mm	
4557	Cierre embutido con condena				
4141	Juego Cortavientos		4187	Cierre multipunto H = 674 - 1073 mm	
4147	Rodamiento sencillo 80 Kg por hoja		4188	Cierre multipunto H = 1074 - 1673 mm	
4140	Rodamiento doble reg. (200 Kg por hoja)		5496	Cierre multipunto H = 1674 - 1873 mm	
4184	Tope guiador		4189	Cierre multipunto H > 1874 mm	
4149	Escuadra Cerco y Hoja		4188	Cierre multipunto c/ llave Longitud = 1600 mm	
4136	Escuadra Cerco 3 carriles				
4330	Escuadra Alineamiento Cerco y Hoja				
4735	Escuadra Alineamiento Cerco Fijo		5181	KIT Escuadra Hoja Minimalista	
4153	Tirador				

ACCESORIOS Silver 76 Rpt

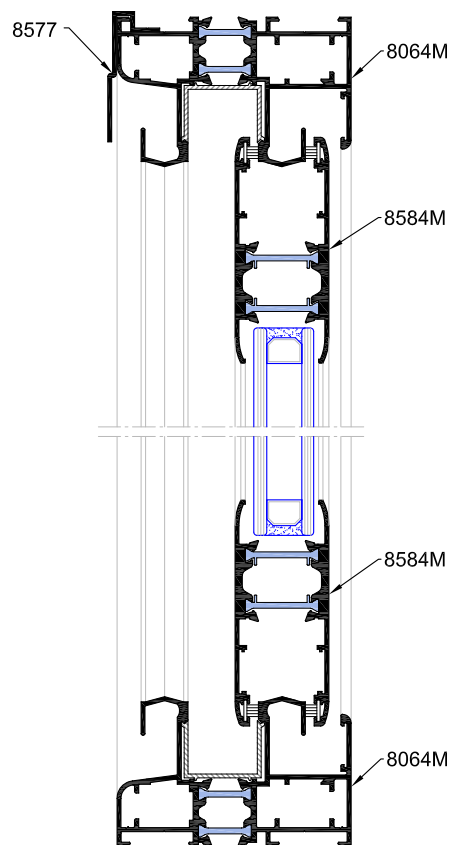
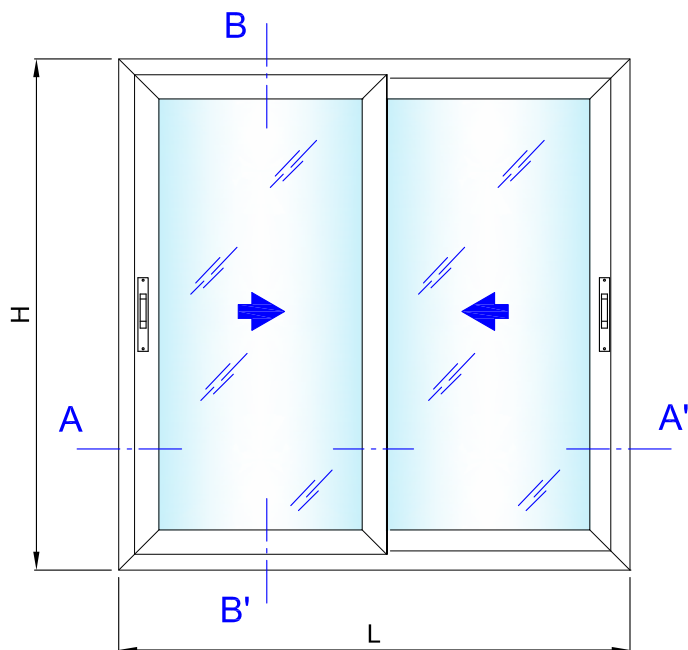
REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4135	Perfil Aislante Cruce Recto		4339	Jgo. Tapas Tirador postizo	
4133	Perfil Aislante Cruce Curvo		4185	Jgo. Tapas Terminales Hoja tirador	
4197	Perfil Aislante Acople 4 Hojas		4155	Embellecedor Cruce Recto	
4134	Perfil Aislante Cerco		4199	Embellecedor Cruce Curvo	
4337	Embellecedor salida agua c/membrana		4035	Embellecedor salida agua	
4190	Manilla cuadrado 7 mm.		4858 D	Ap. Derecha	
			4859 I	Ap. Izquierda	
5080	Manilla recta con llave		5086	Manilla recta acodada	
5079	Manilla recta cuadrado 7 mm.		5183	Manilla c/llave cuadrado 7 mm.	
5191	Manilla Kora cuadrado 7 mm.		5389	Manilla Toulon cuadrado 7 mm.	
5455	Manilla plana cuadrado 7 mm.		4979	Seguro antielev. Multipunto	

ACCESORIOS Silver 76 Rpt

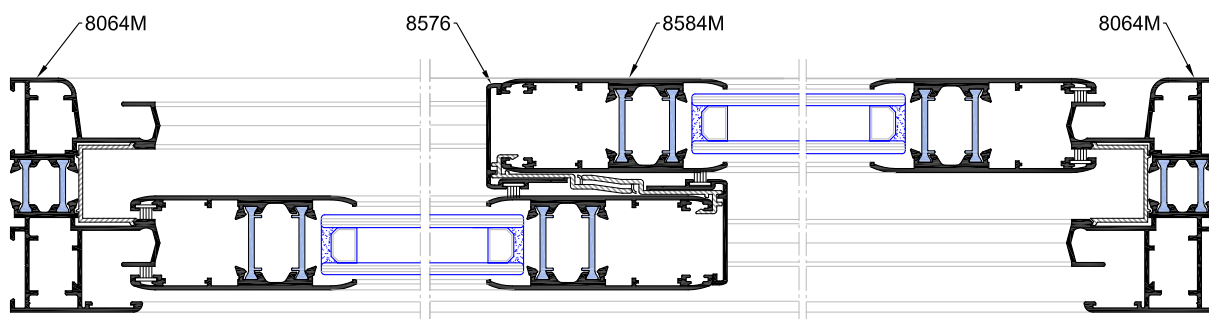
REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
2004	Cepillo corredera 7 x 6 mm.		2022	Cepillo fean seal de 7 x 7 mm.	
3204	Cepillo fean seal de 7 x 6.5 mm.		4177	Cepillo Tri-Fin de 7 x 6 mm.	
4178	Cepillo Tri-Fin de 7 x 6.5 mm.		4179	Cepillo Tri-Fin de 7 x 7 mm.	
4176	Válvula de Drenaje				
4192	Util de mecanizado		4386	Util manual	
5476	Util manual escuadras		5477	Util hoja minimalista	

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 2 Hojas Correderas (Cruce Recto)



Seccion B-B'



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 2 Hojas Correderas (Cruce Recto)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8064M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8584M	Hoja Perimetral	Horiz.	4	$(L - 10) / 2$	
			Vert.	4	H - 82	
	8576	Acople Cruce Hojas	Vert.	2	H - 82	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	
			Vert.	2	H - 46	
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	2	H - 82	

Vidrio

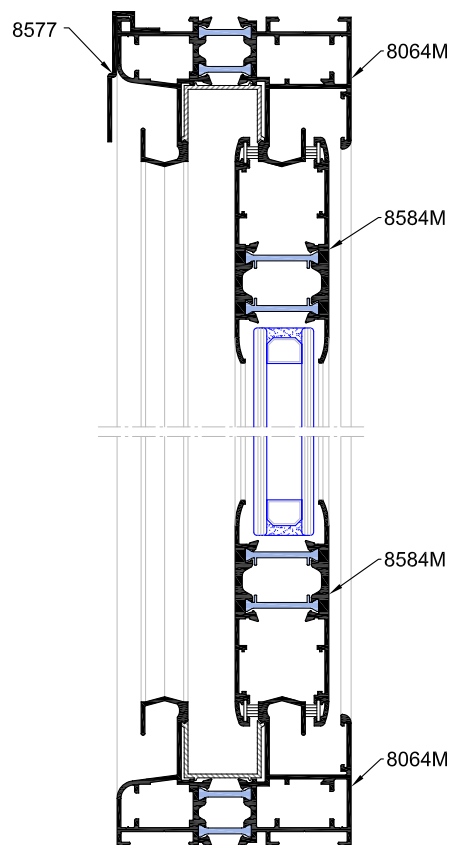
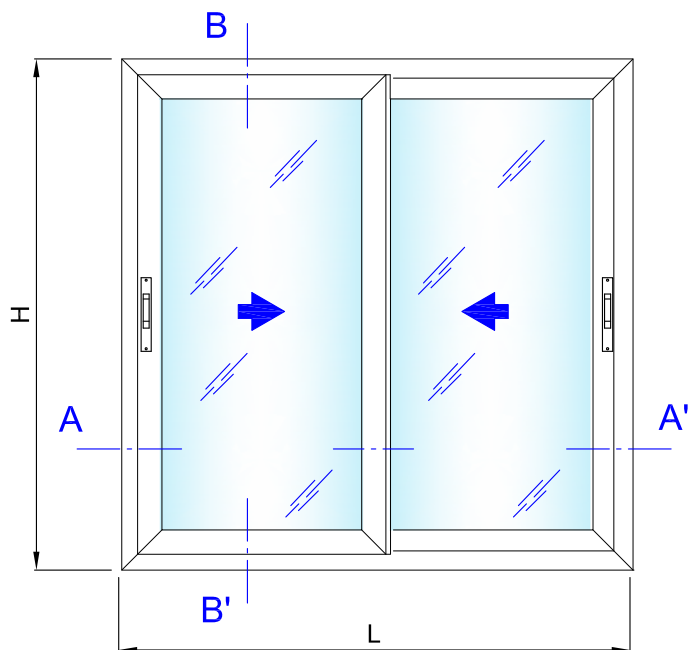
Unds.	Fórmula Corte
2	$(L-274)/2$ H-214

Accesorios

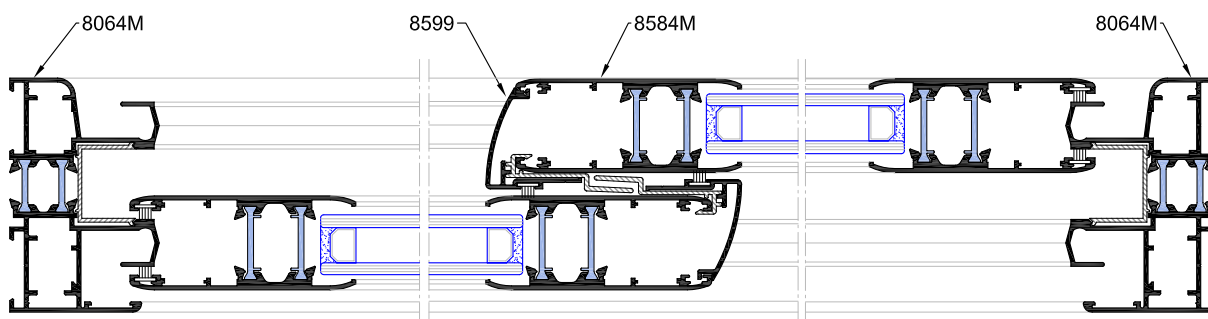
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	2	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	4	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	20
4141	Juego Cortavientos	1	4149	Escuadra Cerco y Hoja	16
4155	Embellecador Cruce Central	4	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,6H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 2 Hojas Correderas (Cruce Curvo)



Seccion B-B'



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 2 Hojas Correderas (Cruce Curvo)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8064M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8584M	Hoja Perimetral	Horiz.	4	$(L - 15) / 2$	
			Vert.	4	H - 82	
	8599	Acople Cruce Hojas Curvo	Vert.	2	H - 153	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	
			Vert.	2	H - 46	
	4133	Perfil Aislante Acople Central Curvo	Vert.	2	H - 153	

Vidrio

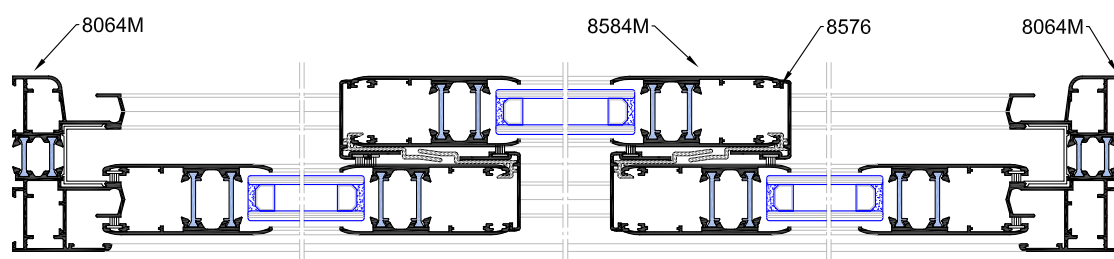
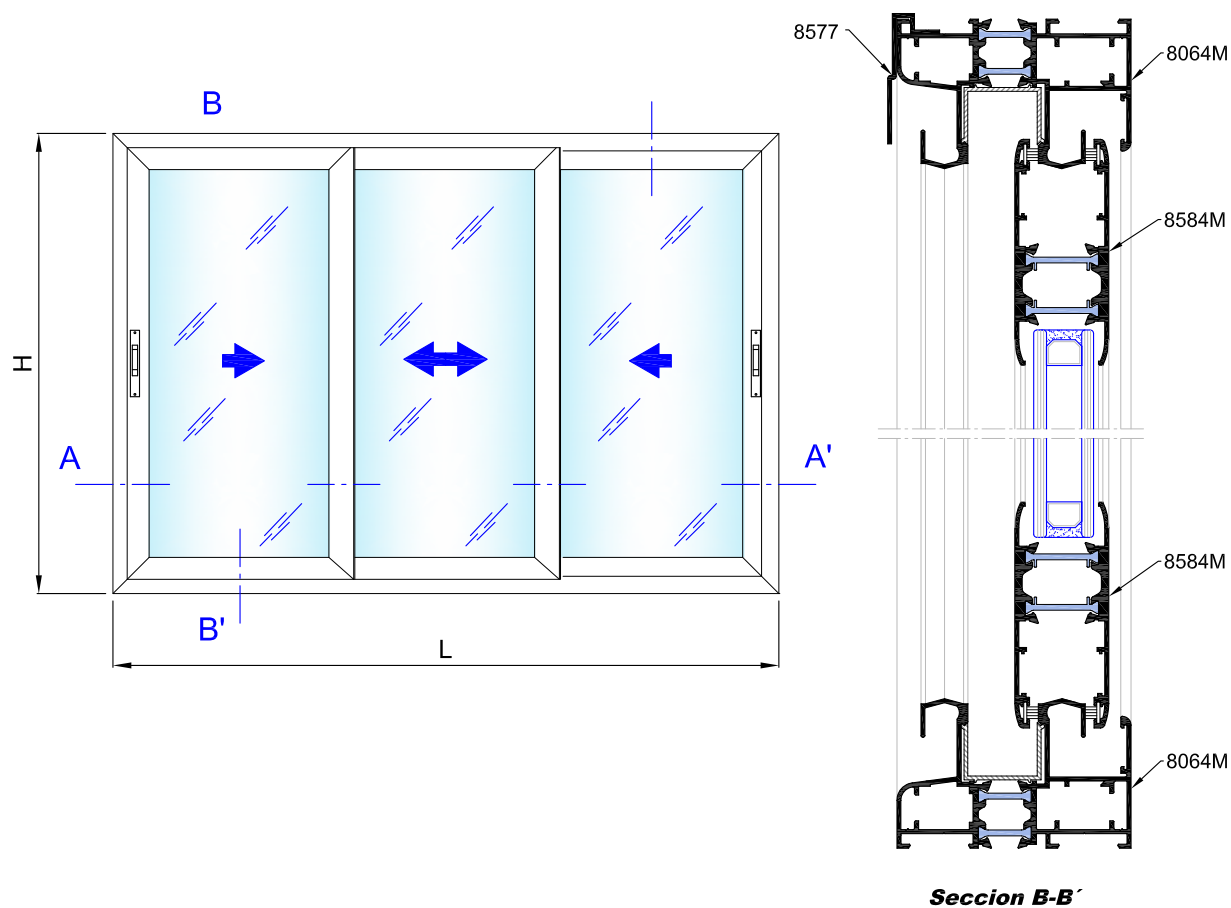
Unds.	Fórmula Corte
2	$(L-279)/2$ H-214

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	2	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tandem Regulable	4	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	20
4141	Juego Cortavientos	1	4149	Escuadra Cerco y Hoja	16
4199	Embellecedor Cruce Curvo (Jgo 4)	1	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,6H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 2 Carriles (Cruce Recto)



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 2 Carriles (Cruce Recto)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8064M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	8584M	Hoja Perimetral	Horiz.	6	$(L + 62) / 3$	INGLETE
			Vert.	6	H - 82	INGLETE
	8576	Acople Cruce Hojas	Vert.	4	H - 82	TESTA
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	TESTA
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	INGLETE
			Vert.	2	H - 46	INGLETE
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	4	H - 82	TESTA

Vidrio

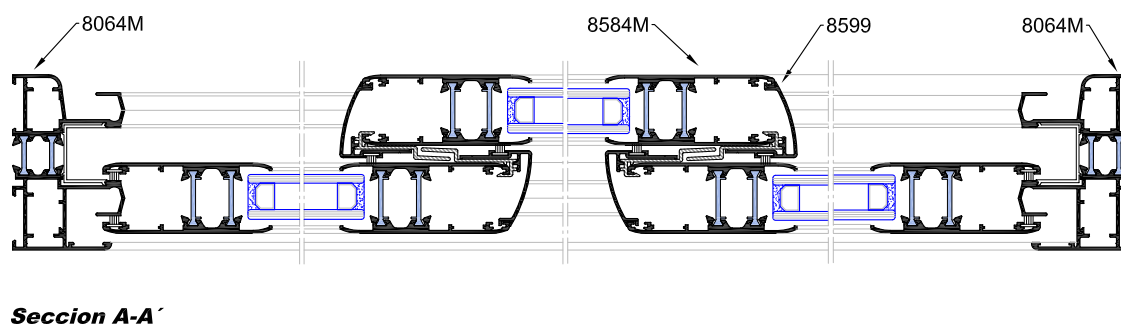
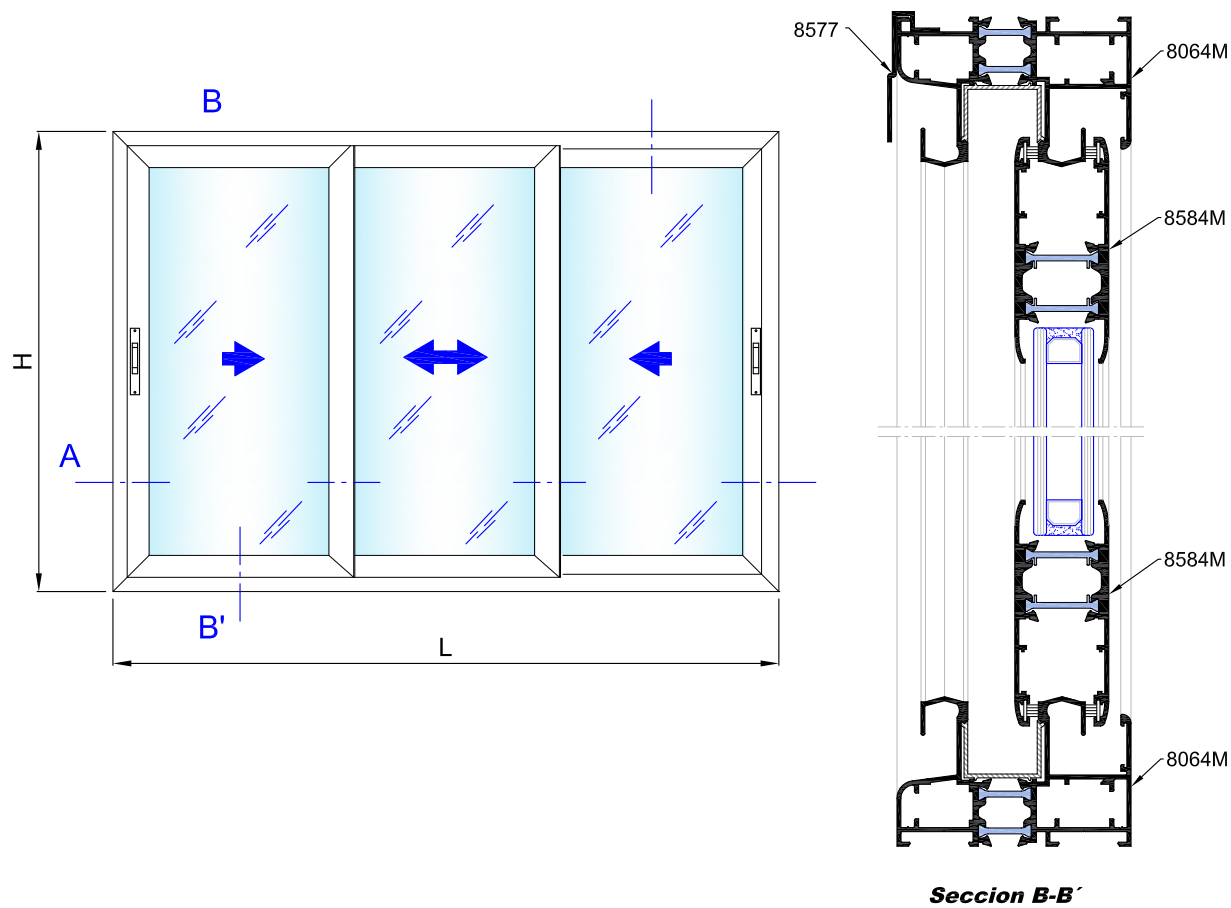
Unds.	Fórmula Corte
3	$(L-334)/3$ H-214

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	2	4184	Tope Guiador Lateral (Igo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	6	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	28
4141	Juego Cortavientos	2	4149	Escuadra Cerco y Hoja	20
4155	Embellecador Cruce Central	8	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,8H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 2 Carriles (Cruce Curvo)



LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 2 Carriles (Cruce Curvo)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8064M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8584M	Hoja Perimetral	Horiz.	6	$(L + 52) / 3$	
			Vert.	6	H - 82	
	8599	Acople Cruce Hojas Curvo	Vert.	4	H - 153	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	
			Vert.	2	H - 46	
	4133	Perfil Aislante Acople Central Curvo	Vert.	4	H - 153	

Vidrio

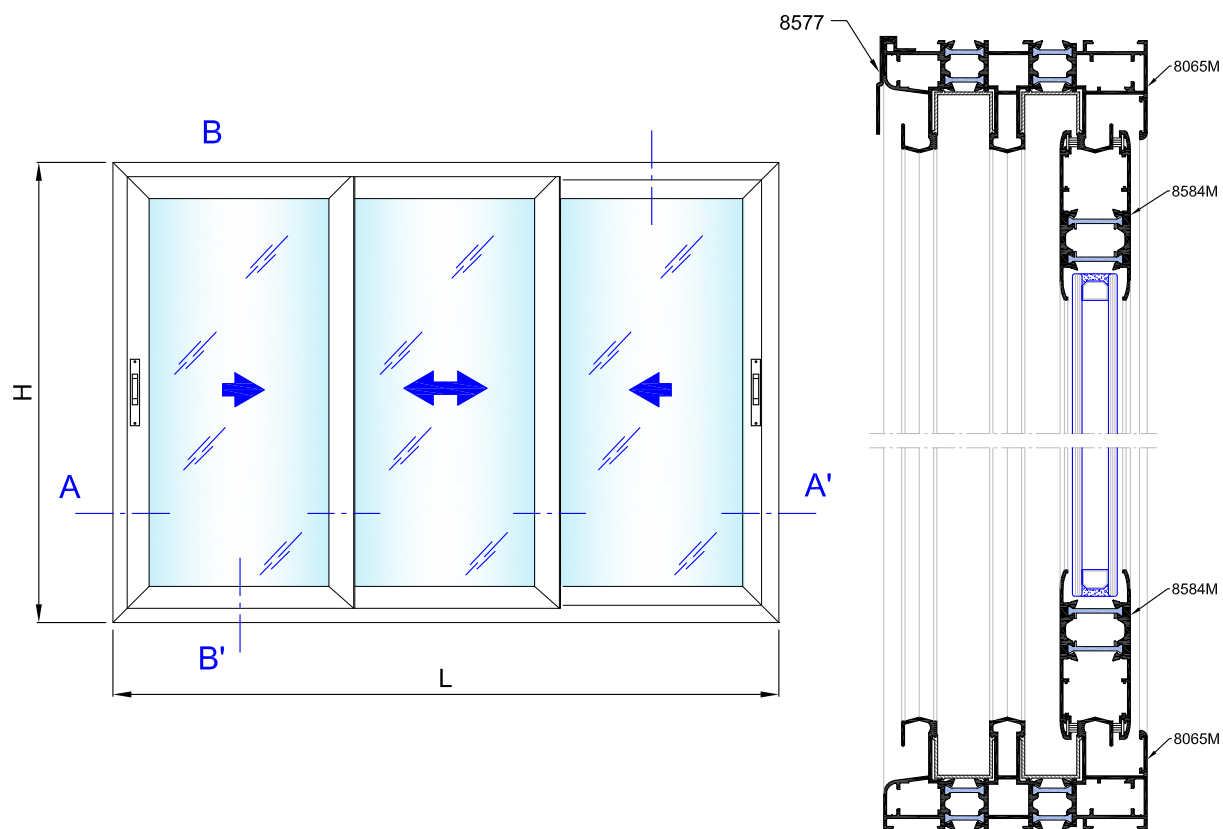
Unds.	Fórmula Corte
3	$(L-344)/3$ H-214

Accesorios

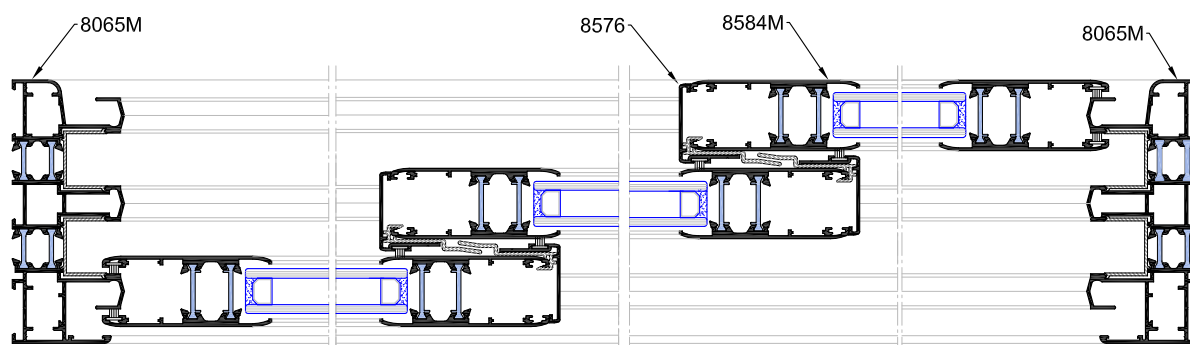
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	2	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	6	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	28
4141	Juego Cortavientos	2	4149	Escuadra Cerco y Hoja	20
4199	Embellecador Cruce Curvo (Jgo 4)	2	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,8H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles (Cruce Recto)



Seccion B-B'



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles (Cruce Recto)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8065M	Cerco Perimetral 3 Carriles	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	8584M	Hoja Perimetral	Horiz.	6	$(L + 62) / 3$	INGLETE
			Vert.	6	H - 82	INGLETE
	8576	Acople Cruce Hojas	Vert.	4	H - 82	TESTA
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	TESTA
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	4	L - 46	INGLETE
			Vert.	4	H - 46	INGLETE
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	4	H - 82	TESTA

Vidrio

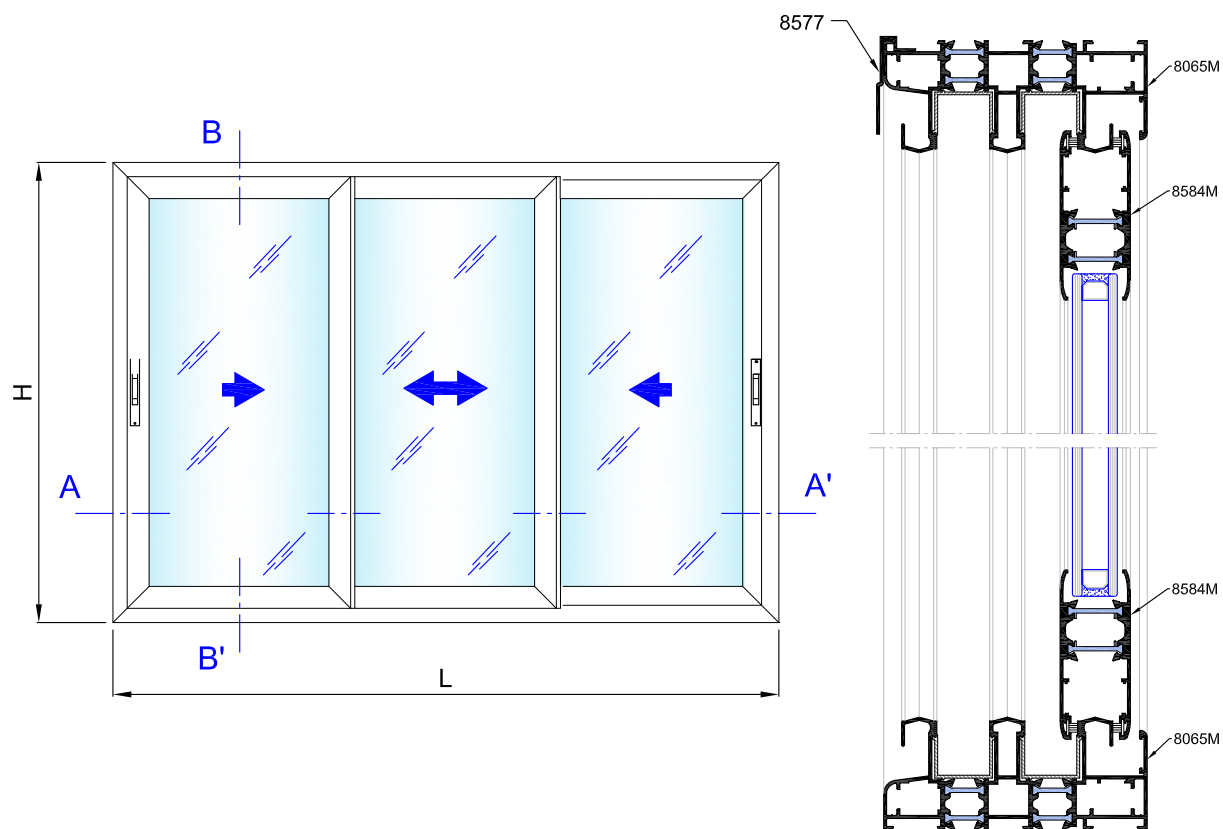
Unds.	Fórmula Corte
3	$(L-334)/3$ H-214

Accesorios

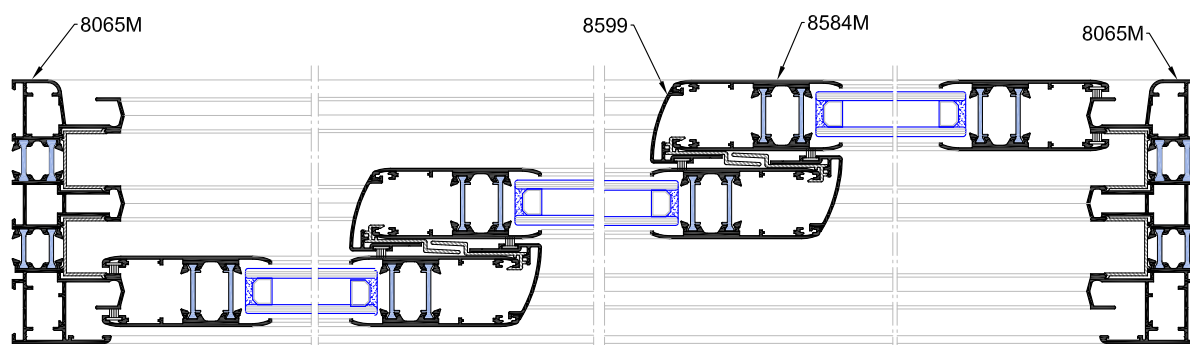
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	2	4184	Tope Guiador Lateral (Igo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	6	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	28
4141	Juego Cortavientos	2	4149	Escuadra Cerco y Hoja	20
4155	Embellecedor Cruce Central	8	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,8H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles (Cruce Curvo)



Seccion B-B'



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles (Cruce Curvo)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8065M	Cerco Perimetral 3 Carriles	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8584M	Hoja Perimetral	Horiz.	6	$(L + 52) / 3$	
			Vert.	6	H - 82	
	8599	Acople Cruce Hojas Curvo	Vert.	4	H - 153	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	4	L - 46	
			Vert.	4	H - 46	
	4133	Perfil Aislante Acople Central Curvo	Vert.	4	H - 153	

Vidrio

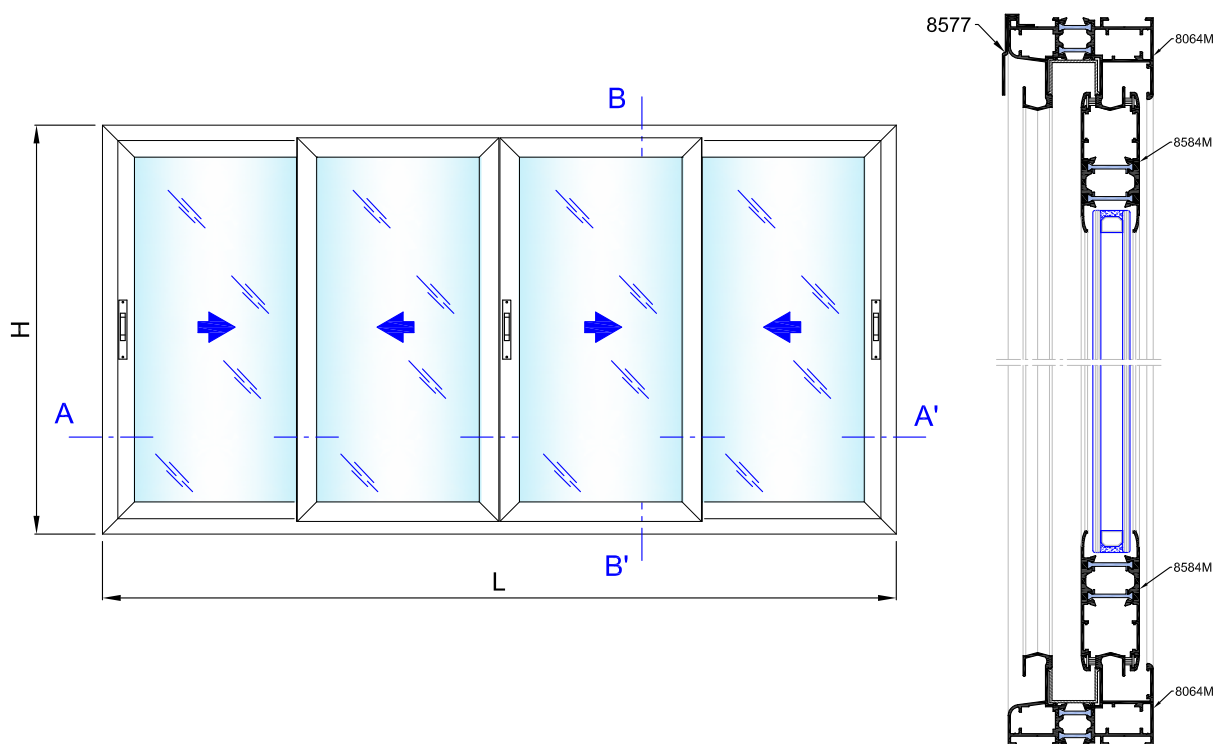
Unds.	Fórmula Corte
3	$(L-344)/3$ H-214

Accesorios

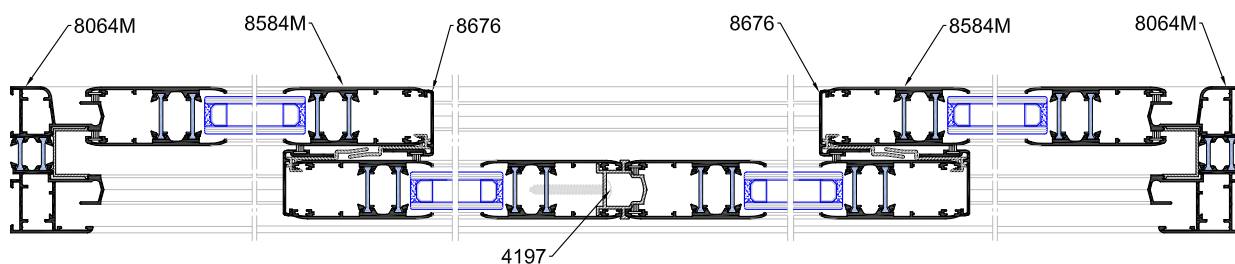
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	2	4184	Tope Guiador Lateral (Igo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	6	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	28
4141	Juego Cortavientos	2	4149	Escuadra Cerco y Hoja	20
4199	Embellecador Cruce Curvo (Igo 4)	2	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,8H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 4 Hojas Correderas (Cruce Recto)



Seccion B-B'



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 4 Hojas Correderas (Cruce Recto)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8064M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8584M	Hoja Perimetral	Horiz.	8	$(L + 61) / 4$	
			Vert.	8	H - 82	
	8576	Acople Cruce Hojas	Vert.	4	H - 82	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	
			Vert.	2	H - 46	
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	4	H - 82	
	4197	Perfil Aislante Acople 4 Hojas	Vert.	1	H - 82	

Vidrio

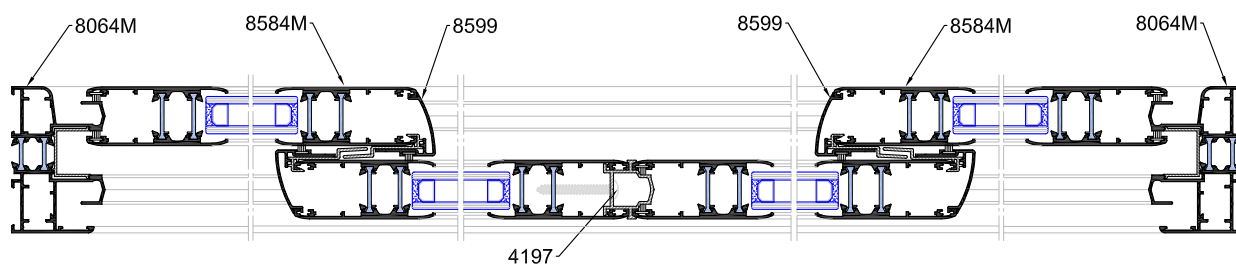
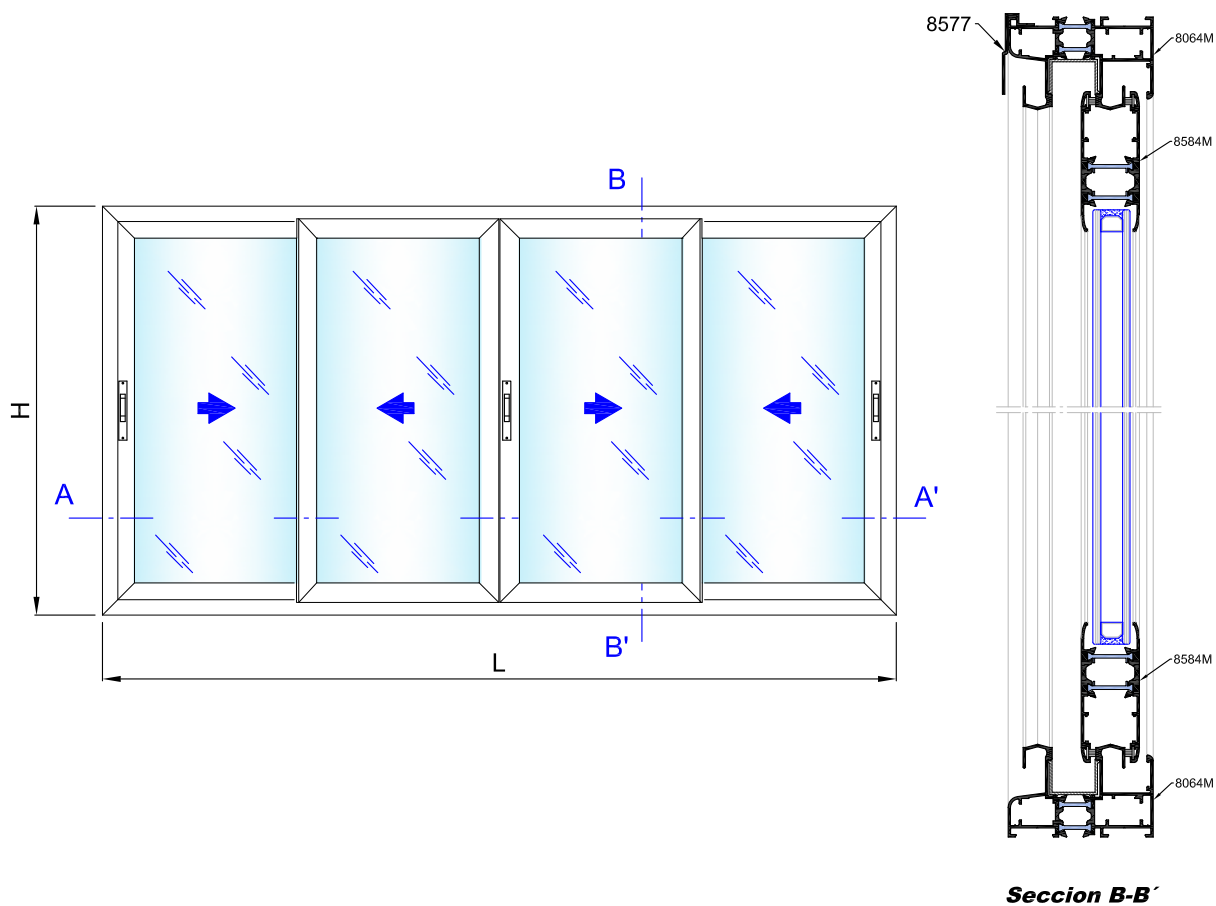
Unds.	Fórmula Corte
4	$(L-470)/4$ H-214

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	3	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tandem Regulable	8	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	36
4141	Juego Cortavientos	3	4149	Escuadra Cerco y Hoja	24
4155	Embellecedor Cruce Central	8	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,10H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 4 Hojas Correderas (Cruce Curvo)



Seccion A-A'

Seccion B-B'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 4 Hojas Correderas (Cruce Curvo)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8064M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8584M	Hoja Perimetral	Horiz.	8	$(L + 49,5) / 4$	
			Vert.	8	H - 82	
	8599	Acople Cruce Hojas Curvo	Vert.	2	H - 153	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	
			Vert.	2	H - 46	
	4133	Perfil Aislante Acople Central Curvo	Vert.	4	H - 153	
	4197	Perfil Aislante Acople 4 Hojas	Vert.	1	H - 82	

Vidrio

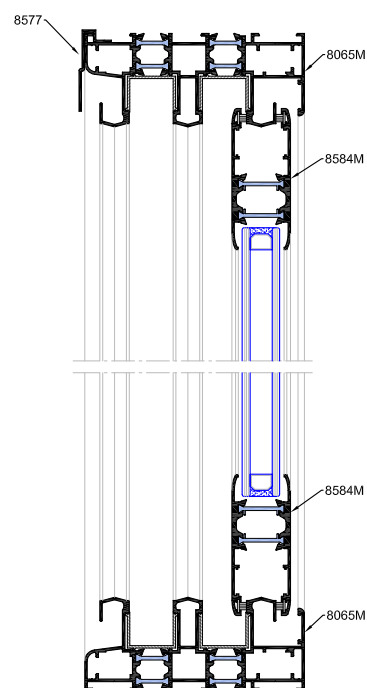
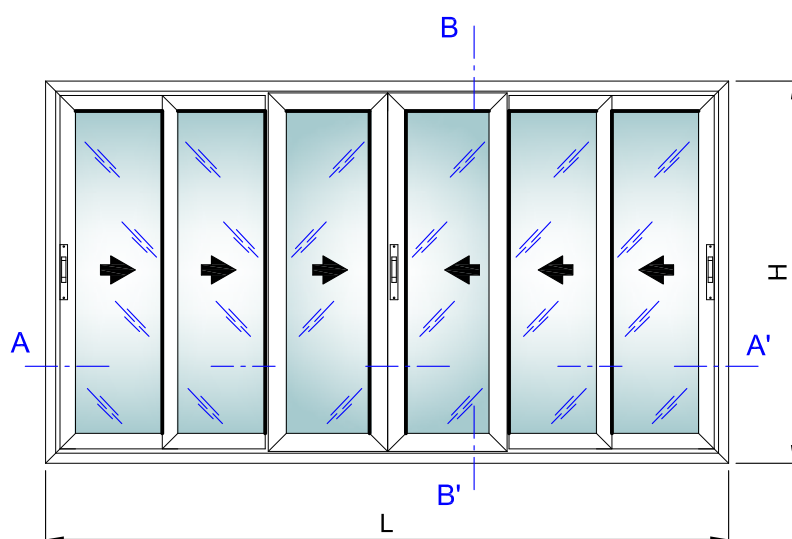
Unds.	Fórmula Corte
4	$(L-480)/4$ H-214

Accesorios

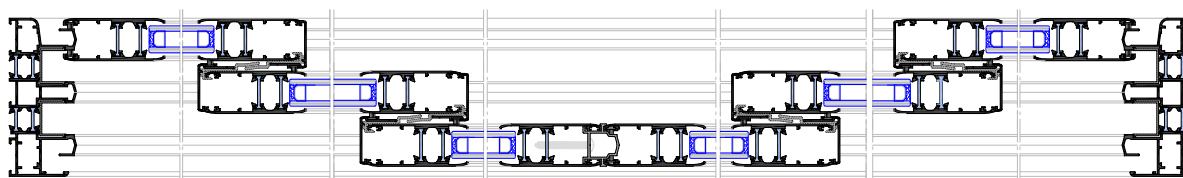
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	3	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	8	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	36
4141	Juego Cortavientos	3	4149	Escuadra Cerco y Hoja	24
4199	Embellecedor Cruce Curvo (Jgo 4)	2	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,10H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 6 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles (Cruce Recto)



Seccion B-B'



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 6 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles

Perfiles

DISEÑO PERFIL	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	Unds.	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8065M	Cerco Perimetral 3 carriles	Horiz.	2	H	
		Cerco Perimetral 3 carriles	Vert.	2	L	
	8584M	Hoja D. Cristal Esc. Botón	Horiz.	12	$L + 202 / 6$	
		Hoja D. Cristal Esc. Botón	Vert.	12	H - 82	
	8576	Acople Central	Vert.	8	H - 82	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	4	L - 44	
		Perfil Aislante Cerco	Vert.	4	H - 44	
	4197	Acople 4 hojas	Vert.	1	H - 82	
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	8	H - 82	

Vidrio

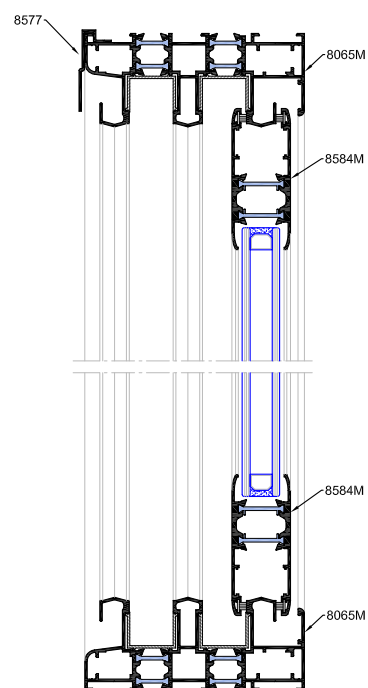
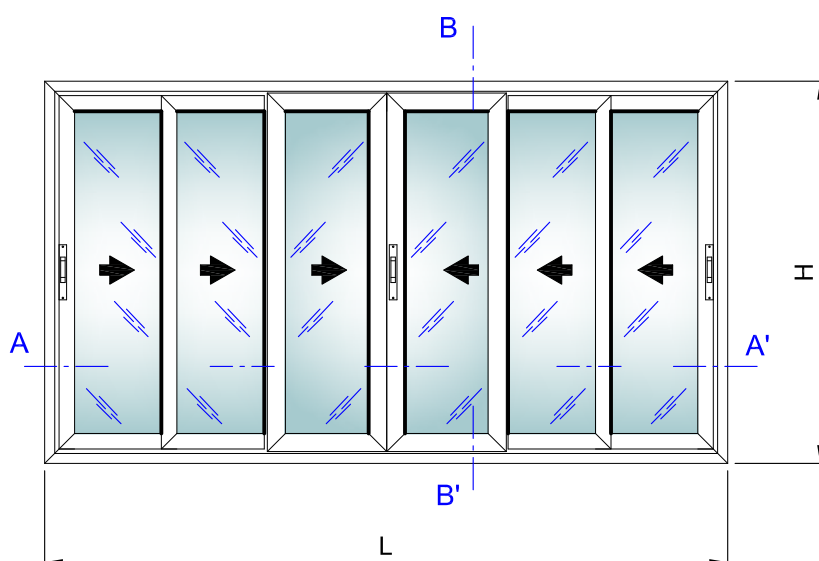
Unds.	Fórmula Corte
6	$(L-588)/6$ H-214

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condensa	3	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tandem Regulable	12	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	52
4141	Juego Cortavientos (Jgo 2)	5	4149	Escuadra Cerco y Hoja	32
4155	Embellecedor Cruce Central	16	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,14H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 6 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles (Cruce Curvo)



Seccion B-B'



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 6 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles (Cruce Curvo)

DISEÑO PERFIL	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	Unds.	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8065M	Cerco Perimetral 3 carriles	Horiz.	2	H	
		Cerco Perimetral 3 carriles	Vert.	2	L	
	8584M	Hoja D. Cristal Esc. Botón	Horiz.	12	$L + 182 / 6$	
		Hoja D. Cristal Esc. Botón	Vert.	12	H - 82	
	8599	Acople Central Elíptico	Vert.	8	H - 153	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	4	L - 44	
		Perfil Aislante Cerco	Vert.	4	H - 44	
	4197	Acople 4 hojas	Vert.	1	H - 82	
	4133	Perfil Aislante Acople Central Curvo	Vert.	8	H - 153	

Vidrio

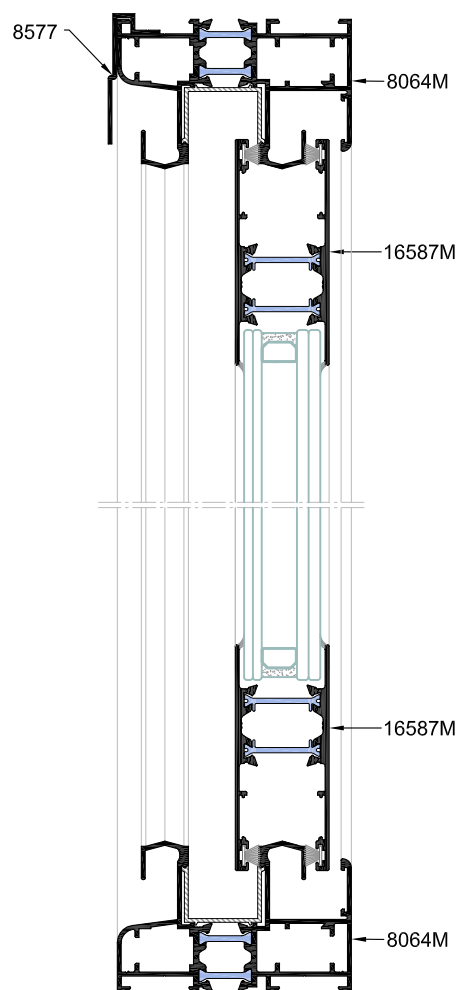
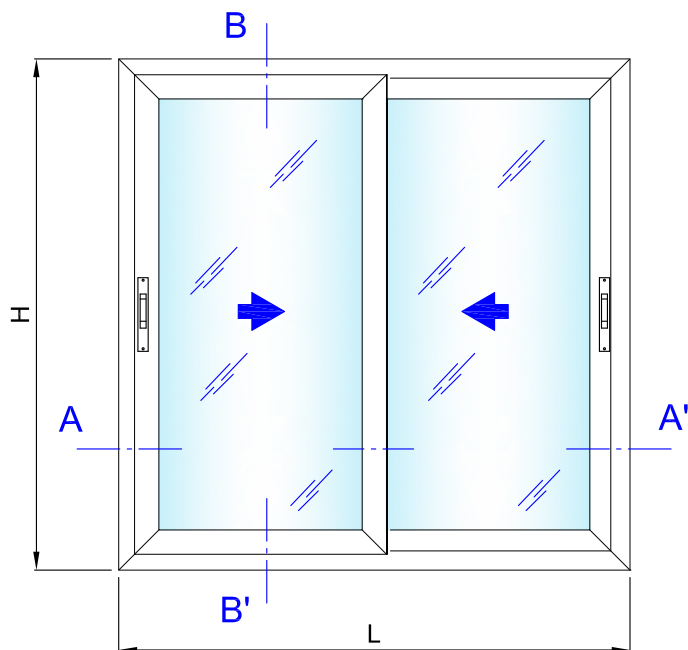
Unds.	Fórmula Corte
6	$(L-611)/6$ H-214

Accesorios

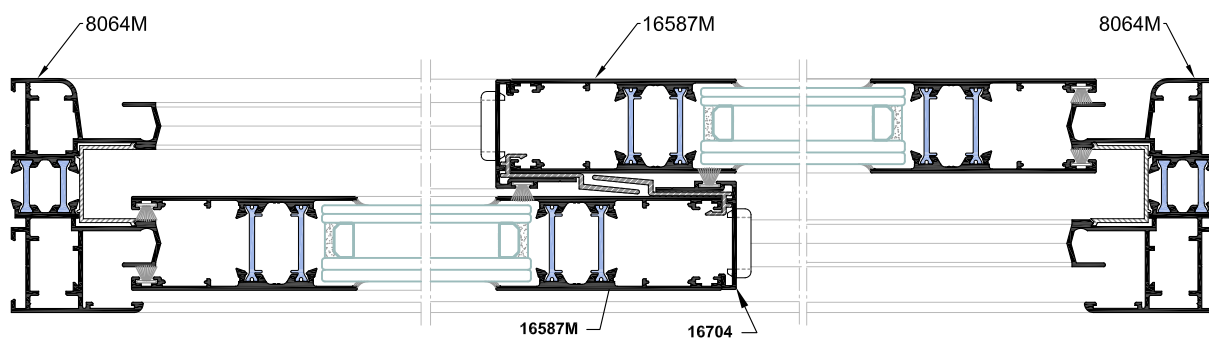
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	3	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	12	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	52
4141	Juego Cortavientos (Jgo 2)	5	4149	Escuadra Cerco y Hoja	32
4199	Embellecedor Cruce Curvo (Jgo 4)	4	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,14H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 2 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA RECTA



Seccion B-B'



LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 2 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA RECTA

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8064M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	16587M	Hoja Perimetral	Horiz.	4	$(L - 10) / 2$	
			Vert.	4	H - 82	
	16704	Acople Cruce Hojas	Vert.	2	H - 82	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	
			Vert.	2	H - 46	
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	2	H - 82	

Vidrio

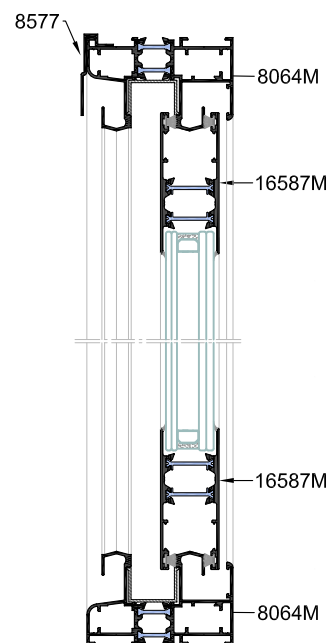
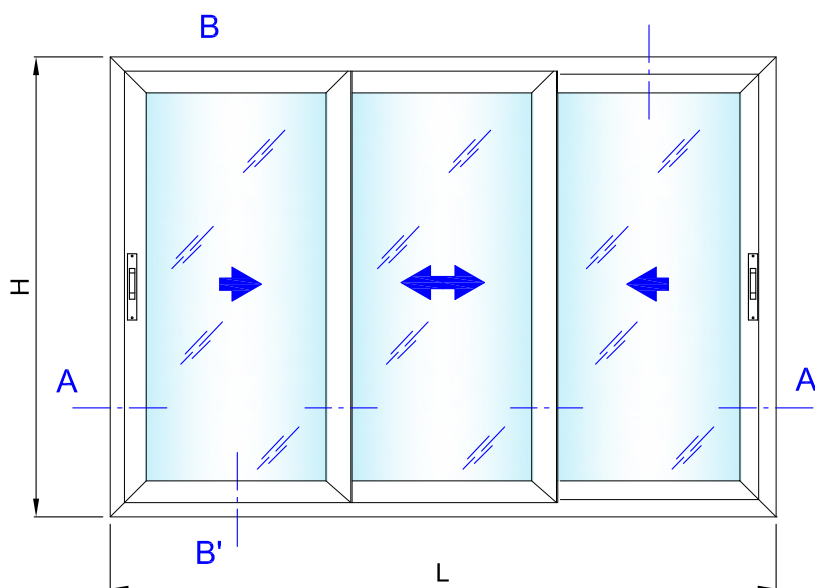
Unds.	Fórmula Corte
2	$(L-273)/2$ H-214

Accesorios

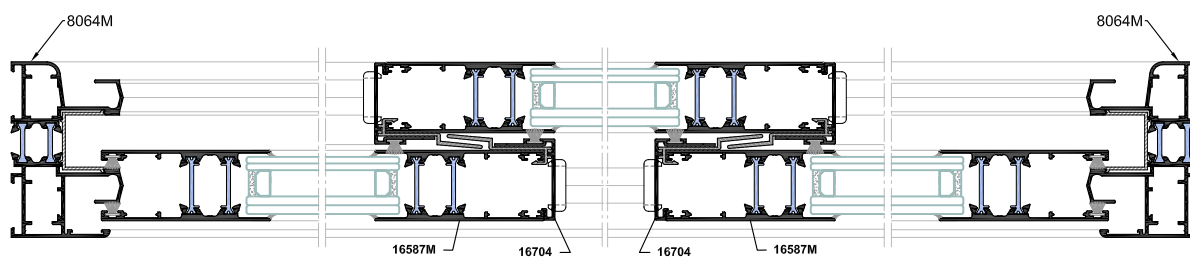
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	2	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	4	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	20
4141	Juego Cortavientos	1	4149	Escuadra Cerco y Hoja	16
4155	Embellecador Cruce Central	4	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,6H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 2 Carriles HOJA RECTA

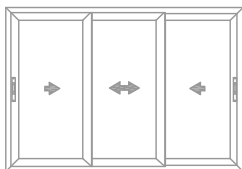


Seccion B-B'



LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA RECTA

**Perfiles**

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8065M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	16587M	Hoja Perimetral	Horiz.	6	$(L - 62) / 3$	INGLETE
			Vert.	6	H - 82	INGLETE
	16704	Acople Cruce Hojas	Vert.	4	H - 82	TESTA
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	TESTA
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	INGLETE
			Vert.	2	H - 46	INGLETE
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	4	H - 82	TESTA

Vidrio

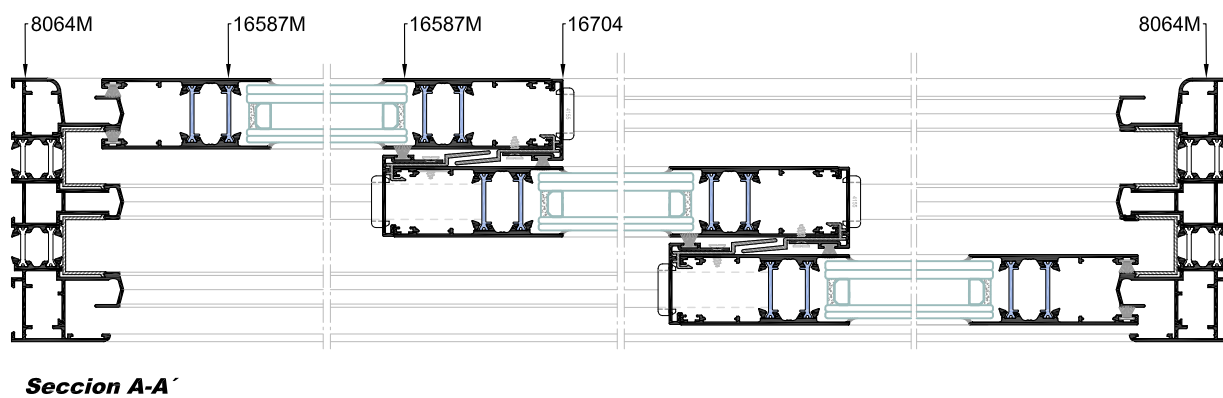
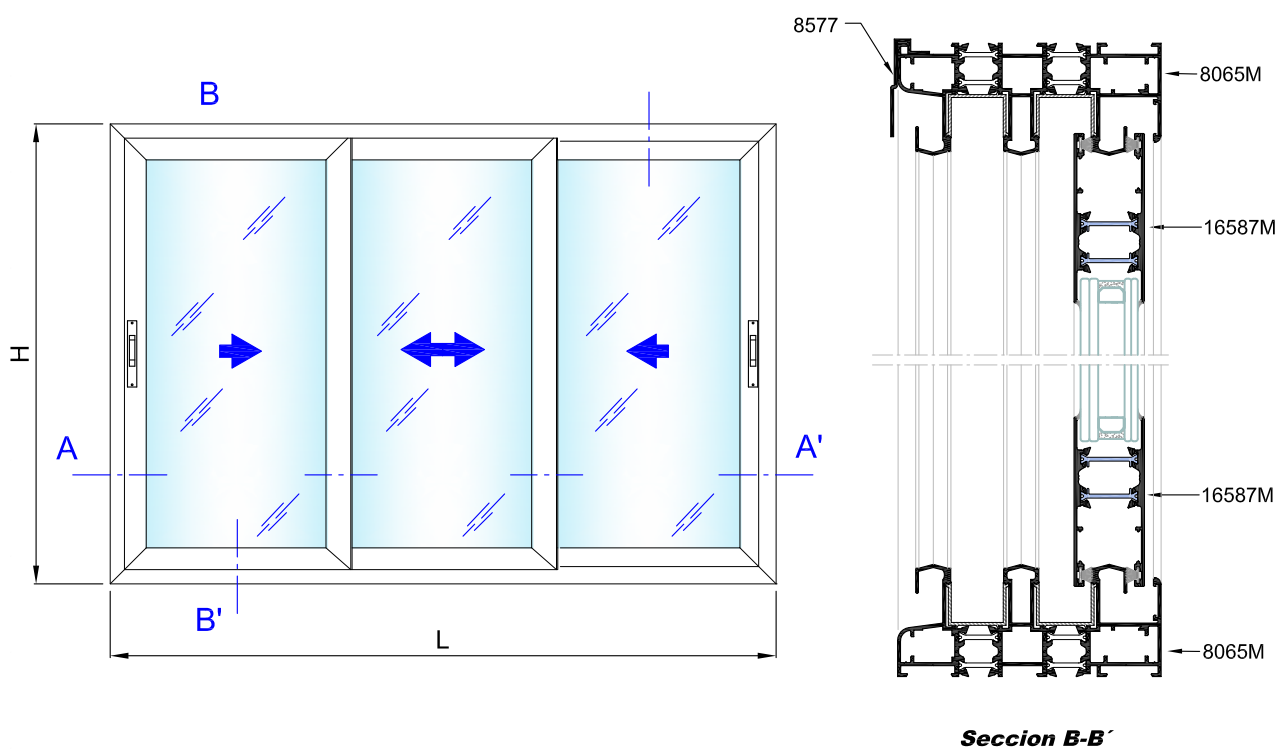
Unds.	Fórmula Corte
3	$(L-334)/3$ H-214

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condensa	2	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	6	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	28
4141	Juego Cortavientos	2	4149	Escuadra Cerco y Hoja	20
4155	Embellecedor Cruce Central	8	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,8H

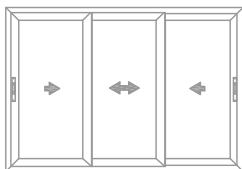
SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas Cerco 3 Carriles HOJA RECTA



LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA RECTA

**Perfiles**

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8065M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	16587M	Hoja Perimetral	Horiz.	6	$(L - 62) / 3$	INGLETE
			Vert.	6	H - 82	INGLETE
	16704	Acople Cruce Hojas	Vert.	4	H - 82	TESTA
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	TESTA
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	4	L - 46	INGLETE
			Vert.	4	H - 46	INGLETE
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	4	H - 82	TESTA

Vidrio

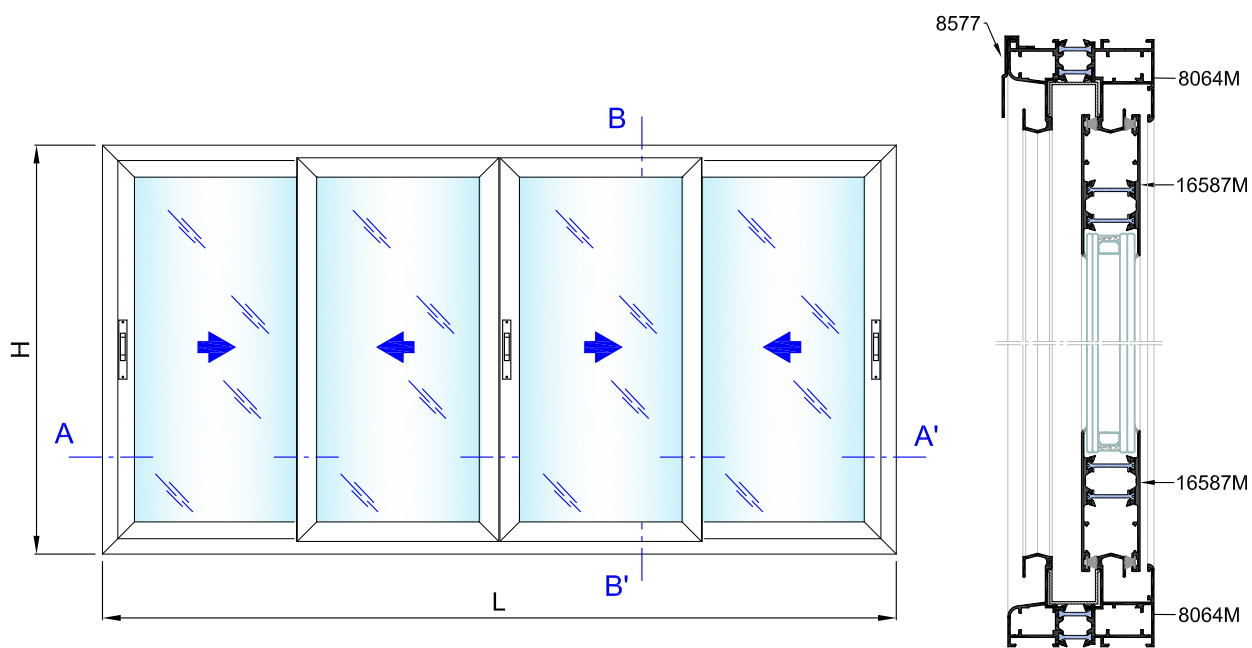
Unds.	Fórmula Corte
3	$(L-334)/3$ H-214

Accesorios

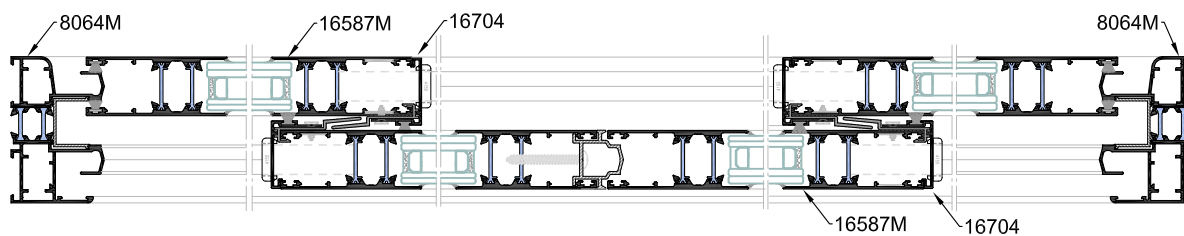
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	2	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	6	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	28
4141	Juego Cortavientos	2	4149	Escuadra Cerco y Hoja	20
4155	Embellecedor Cruce Central	8	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,8H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 4 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA RECTA



Seccion B-B'



Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 4 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA RECTA

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8064M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	16587M	Hoja Perimetral	Horiz.	8	$(L + 56) / 4$	
			Vert.	8	H - 82	
	16704	Acople Cruce Hojas	Vert.	4	H - 82	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	2	L - 46	
			Vert.	2	H - 46	
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	4	H - 82	
	4197	Perfil Aislante Acople 4 Hojas	Vert.	1	H - 82	

Vidrio

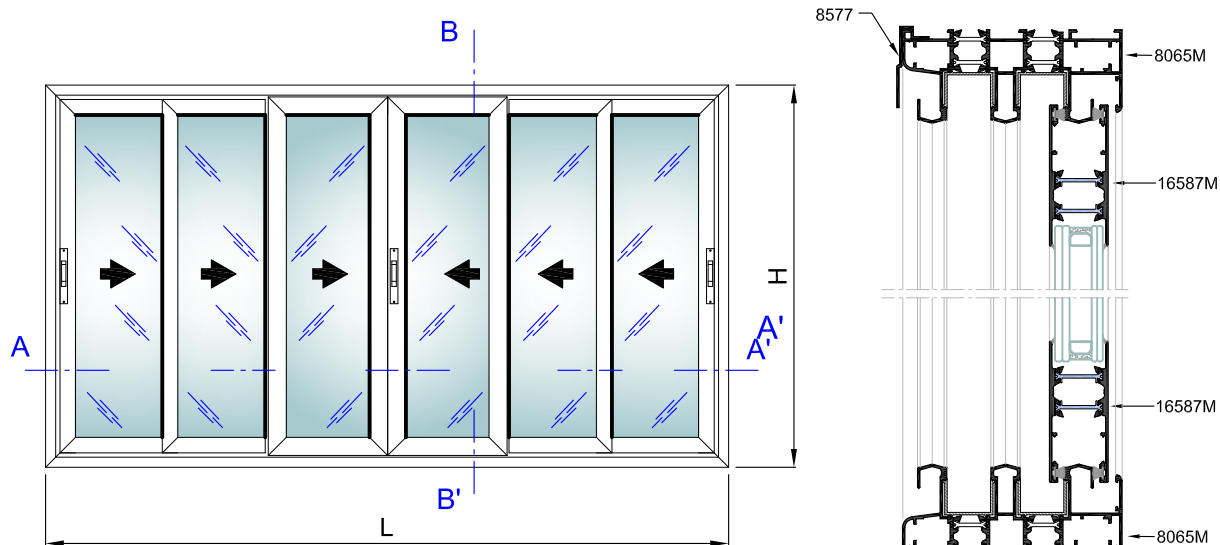
Unds.	Fórmula Corte
4	$(L-472)/4$ H-214

Accesorios

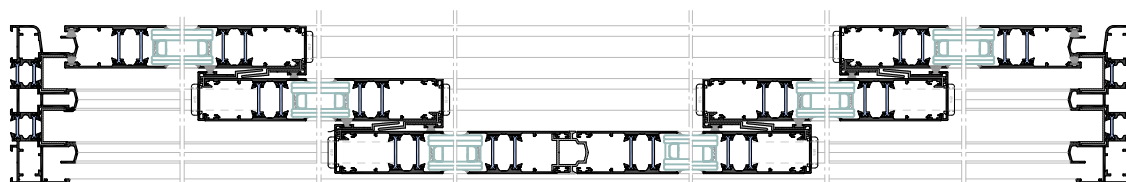
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	3	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tandem Regulable	8	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	36
4141	Juego Cortavientos	3	4149	Escuadra Cerco y Hoja	24
4155	Embellecador Cruce Central	8	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,10H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 6 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA RECTA



Seccion B-B'

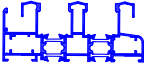


Seccion A-A'

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 6 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA RECTA

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8065M	Cerco Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	16587M	Hoja Perimetral	Horiz.	12	$(L + 200) / 6$	
			Vert.	12	H - 82	
	16704	Acople Cruce Hojas	Vert.	8	H - 82	
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	4134	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	4	L - 46	
			Vert.	4	H - 46	
	4135	Perfil Aislante Acople Central	Vert.	8	H - 82	
	4197	Perfil Aislante Acople 4 Hojas	Vert.	1	H - 82	

Vidrio

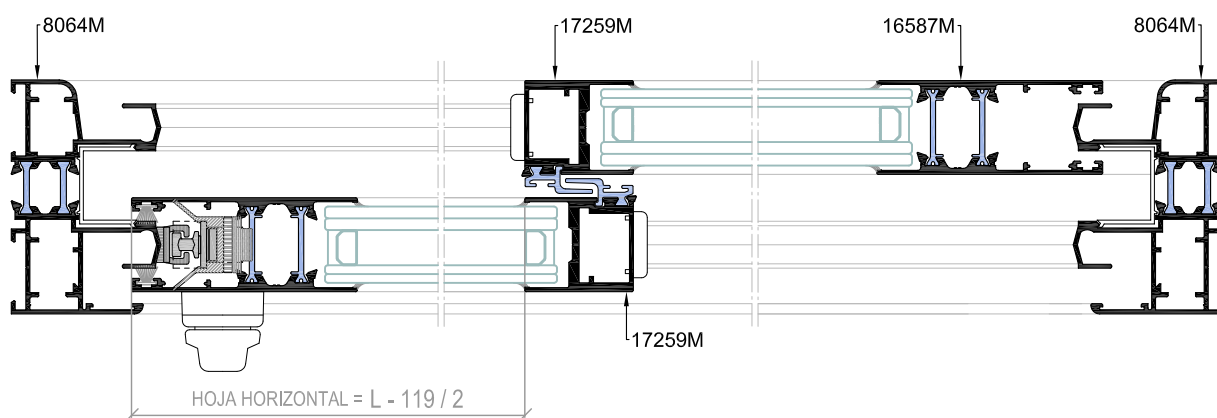
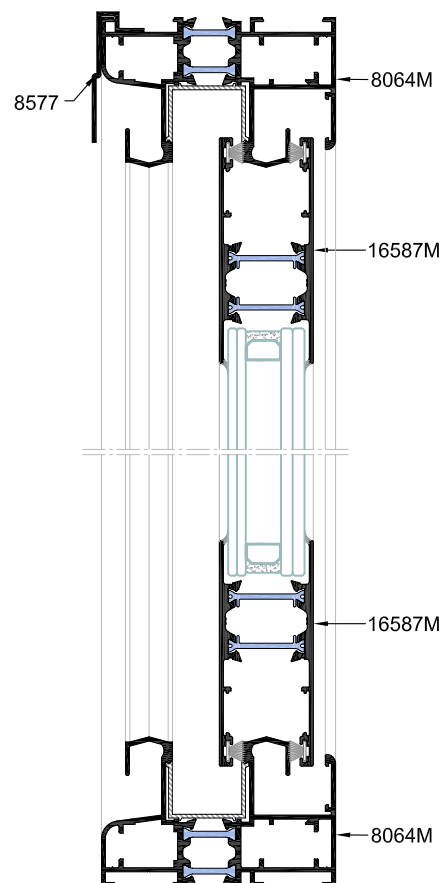
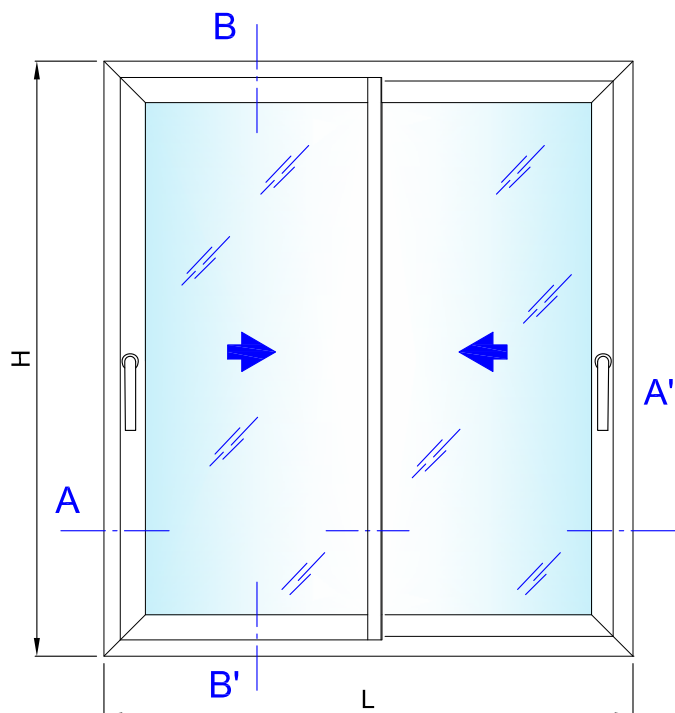
Unds.	Fórmula Corte
6	$(L-592)/6$ H-214

Accesorios

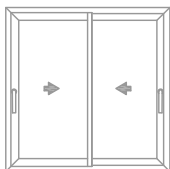
REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4557	Cierre Embutido c/ condena	3	4184	Tope Guiador Lateral (Jgo 4)	1
4140	Rueda Tándem Regulable	12	4330	Escuadra Alineamiento Cerco/Hoja	52
4141	Juego Cortavientos	5	4149	Escuadra Cerco y Hoja	32
4155	Embellecedor Cruce Central	16	2022	Fin Seal de 7 x 6,5 mm.	4L,14H

SECCION Silver 76 Rpt

Ventana 2 Hojas Correderas
HOJA MINIMALISTA



LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 2 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA MINIMALISTA

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8064M	Cerco perimetral corredera	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	16587M	Hoja recta corredera	Horiz.	4	L-119/2 L-119/2
			Vert.	2	H - 82
	17259M	Hoja central minimalista	Vert.	2	H - 84
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L

Rígidos

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	4134	Perfil aislante cerco	Horiz.	2	L - 46
			Vert.	2	H - 46

Accesorios

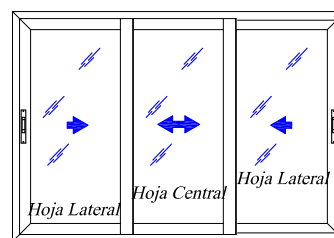
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
3204	Felpudo Fin Seal 7 x 6,5	4L, 4H	4193	Cierre multipunto (Elegir según altura de hoja)	2
4140	Rueda tandem regulable	4	4187		
4141	Juego cortavientos	1	4188		
4149	Escuadra cerco y hoja	12	5496		
4181	Kit escuadra hoja minimalista	4	4189		
4184	Tope guiador (jueg 4)	1	5389	Manilla Toulon cuadradillo 7 mm.	2
			4330	Escuadra alineamiento	12

Vidrio

Unds.	medida de corte	
1	(L - 229)/2	H - 214

LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 3 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA MINIMALISTA
Con Vidrios Iguales



Perfiles

diseño	referencia	denominación		posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8065M	Cerco perimetral 3 carriles		Horiz.	2	L
				Vert.	2	H
	16587M	Hoja recta corredera	(*) Hoja Lateral	Horiz.	4	En función de medida de vidrio(Mv) $Mv + 55$
			(*) Hoja Central	Horiz.	2	$Mv - 22$
				Vert.	2	$H - 82$
	17259M	Hoja central minimalista		Vert.	4	$H - 82$
	8577	Vierteaguas		Horiz.	1	L

Rígidos

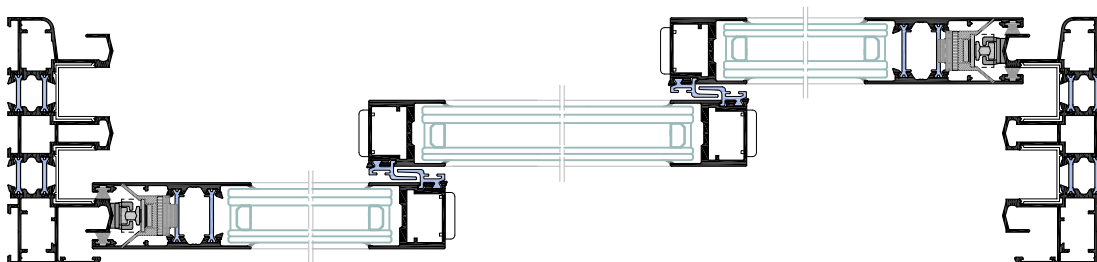
diseño	referencia	denominación		posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	4134	Perfil aislante cerco		Horiz.	4	$L - 46$
				Vert.	4	$H - 46$

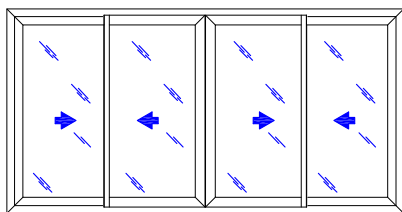
Accesorios

referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
3204	Felpudo Fin Seal 7 x 6,5	4L , 4H	4193	Cierre multipunto (Elegir según altura de hoja)	2
4140	Rueda tandem regulable	6	4187		
4141	Juego cortavientos	2	4188		
4149	Escuadra cerco y hoja	12	5496		
4181	Kit escuadra hoja minimalista	8	4189		
4184	Tope guiador (juego 4)	1	5389	Manilla Toulon cuadradillo 7 mm.	2
			4330	Escuadra alineamiento	12

Vidrio

Unds.	medida de corte	
(*) 3	$Mv = (L - 244) / 3$	$H - 214$





LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 4 Hojas Correderas (Cruce Recto) HOJA MINIMALISTA

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8064M	Cerco perimetral corredera	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	16587M	Hoja recta corredera	Horiz.	8	L-162/4 L-162/4
			Vert.	4	H - 82
	17259M	Hoja central minimalista	Vert.	4	H - 82
	8577	Vierteaguas	Horiz.	1	L

Rígidos

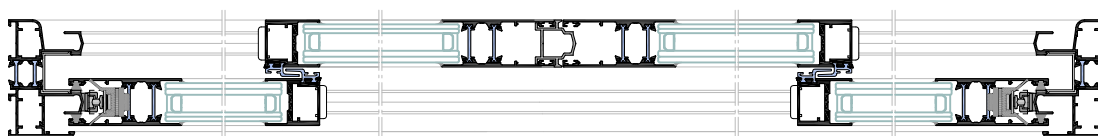
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	4134	Perfil aislante cerco	Horiz.	2	L - 46
			Vert.	2	H - 46
	4197	Peril aislante 4 hojas	Vert.	1	H-82

Accesorios

referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
3204	Felpudo Fin Seal 7 x 6,5	4L , 6H	4193	Cierre multipunto (Elegir según altura de hoja)	3
4140	Rueda tandem regulable	8	4187		
4141	Juego cortavientos	3	4188		
4149	Escuadra cerco y hoja	16	5496		
4181	Kit escuadra hoja minimalista	8	4189		
4184	Tope guiador (jueg 4)	1	5389	Manilla Toulon cuadradillo 7 mm.	3
			4330	Escuadra alineamiento	20

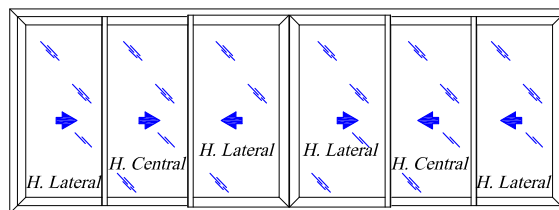
Vidrio

Unds.	medida de corte	
4	(L - 380)/4	H - 214



LISTA DE CORTE Silver 76 Rpt

Ventana 6 Hojas Correderas (Cruce Recto)
HOJA MINIMALISTA
Con Vidrios Iguales



Perfiles

diseño	referencia	denominación		posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8065M	Cerro perimetral 3 carriles		Horiz.	2	L
				Vert.	2	H
	16587M	Hoja recta corredera	(*) Hoja Lateral	Horiz.	8	En función de medida de vidrio(Mv) $Mv + 55$
			(*) Hoja Central	Horiz.	4	$Mv - 22$
				Vert.	4	H - 82
	17259M	Hoja central minimalista		Vert.	8	H - 82
	8577	Vierteaguas		Horiz.	1	L

Rígidos

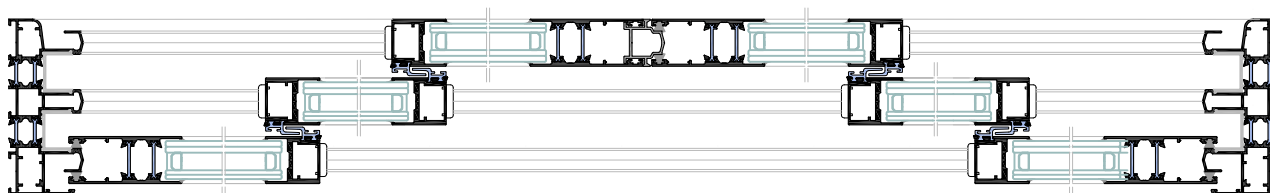
diseño	referencia	denominación		posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	4134	Perfil aislante cerco		Horiz.	4	L - 46
				Vert.	4	H - 46
	4197	Peril aislante 4 hojas		Vert.	1	H-82

Accesorios

referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
3204	Felpudo Fin Seal 7 x 6,5	4L , 6H	4193	Cierre multipunto (Elegir según altura de hoja)	3
4140	Rueda tandem regulable	12	4187		
4141	Juego cortavientos	5	4188		
4149	Escuadra cerco y hoja	16	5496		
4181	Kit escuadra hoja minimalista	16	4189		
4184	Tope guiador (jueg 4)	1	5389	Manilla Toulon cuadradillo 7 mm.	3
			4330	Escuadra alineamiento	20

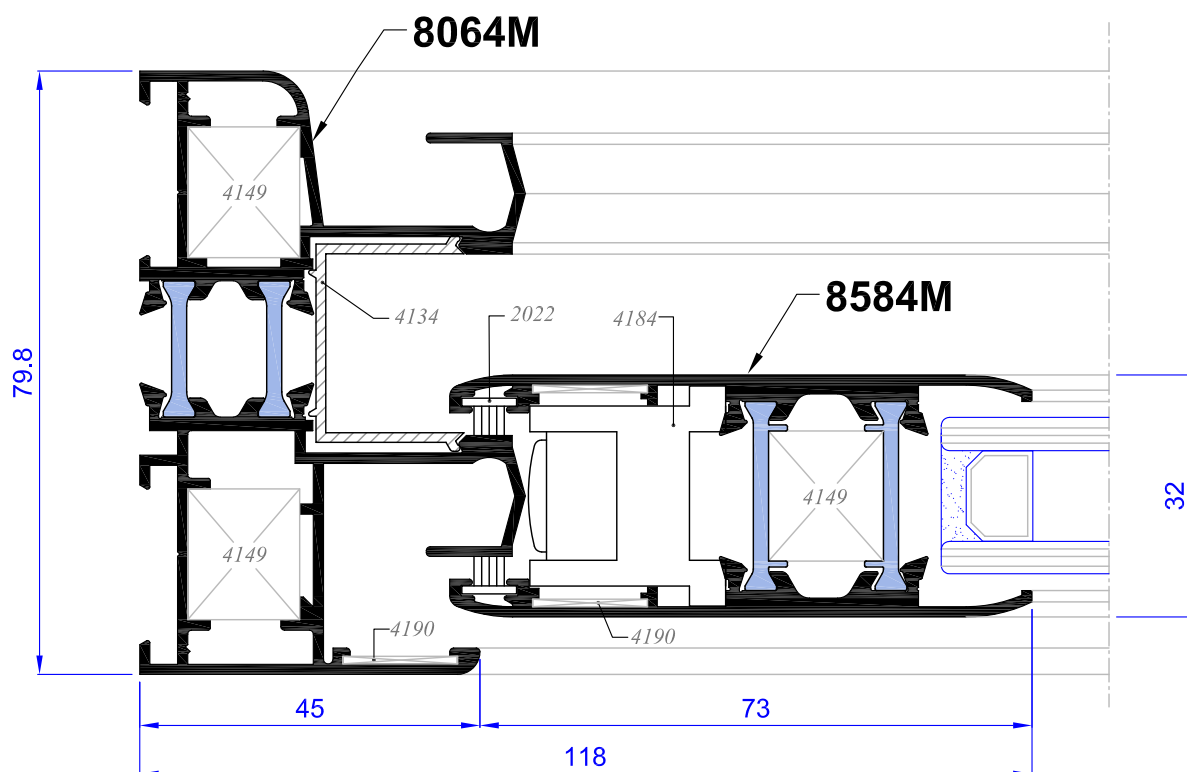
Vidrio

Unds.	medida de corte	
(*) 6	$Mv = (L - 412) / 6$	H - 214

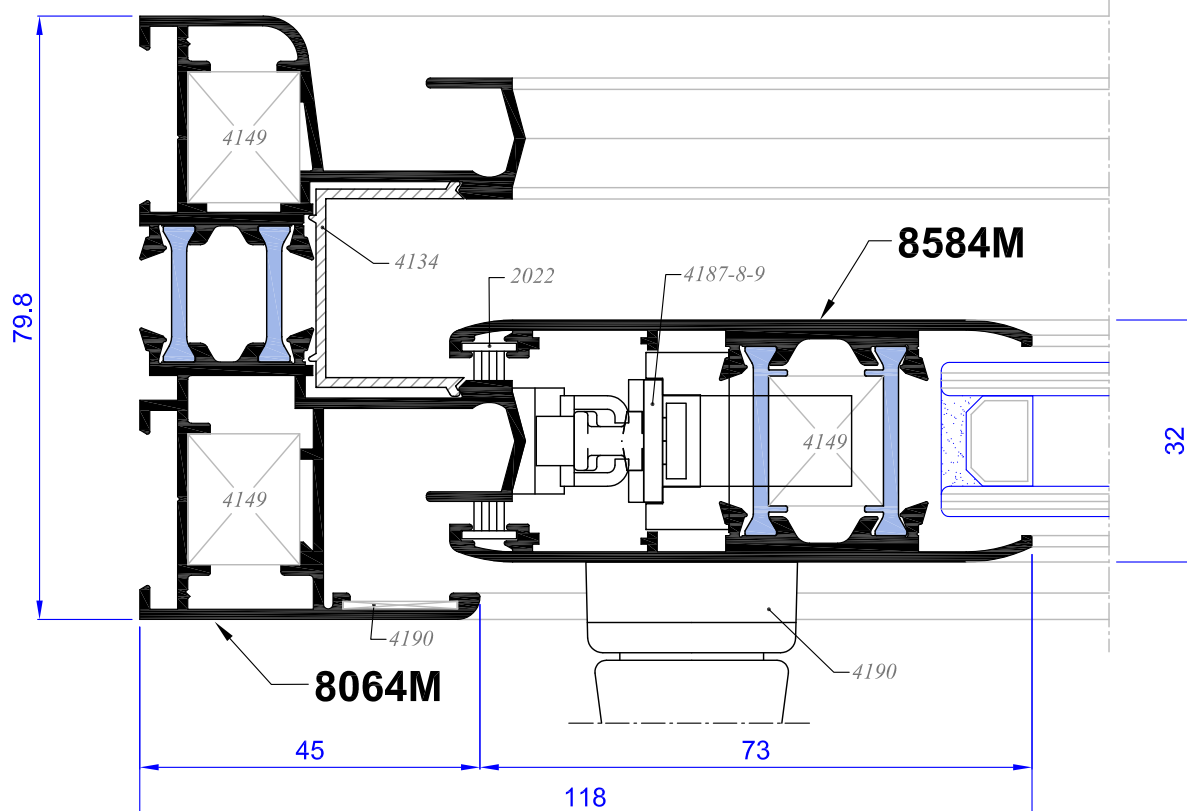




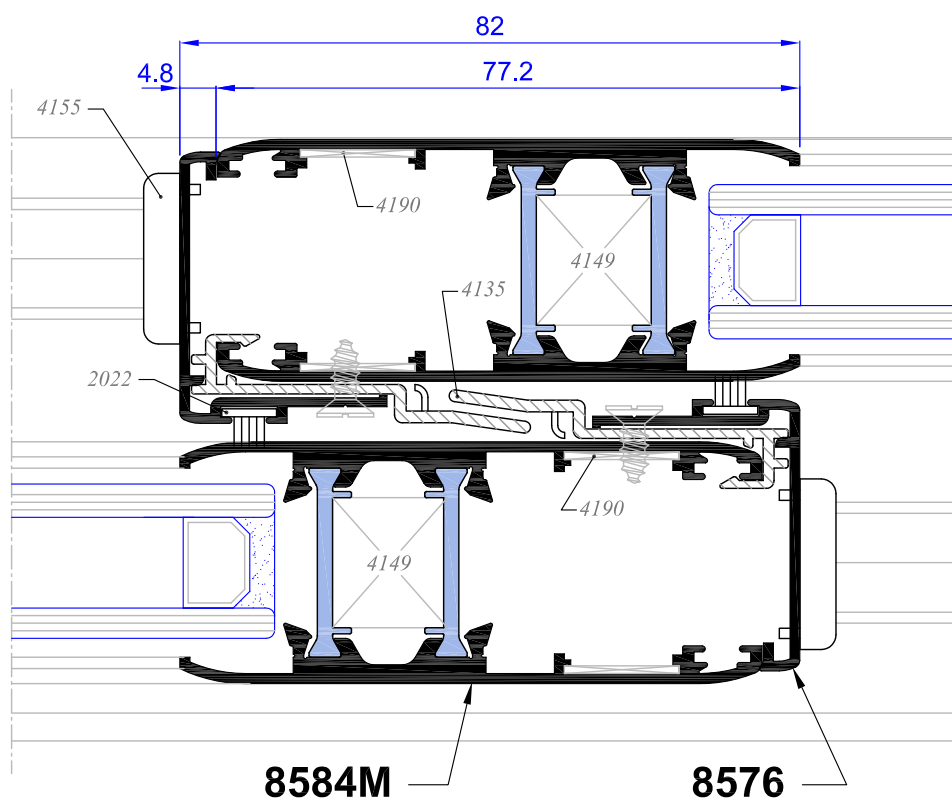
DETALLE LATERAL



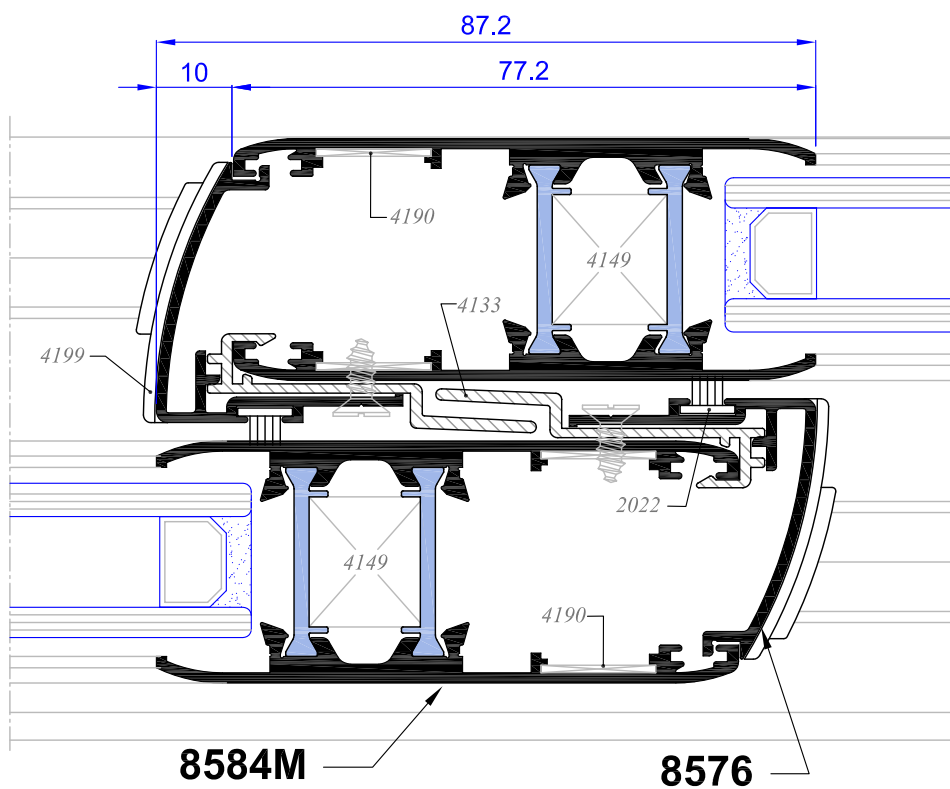
DETALLE LATERAL MULTIPUNTO



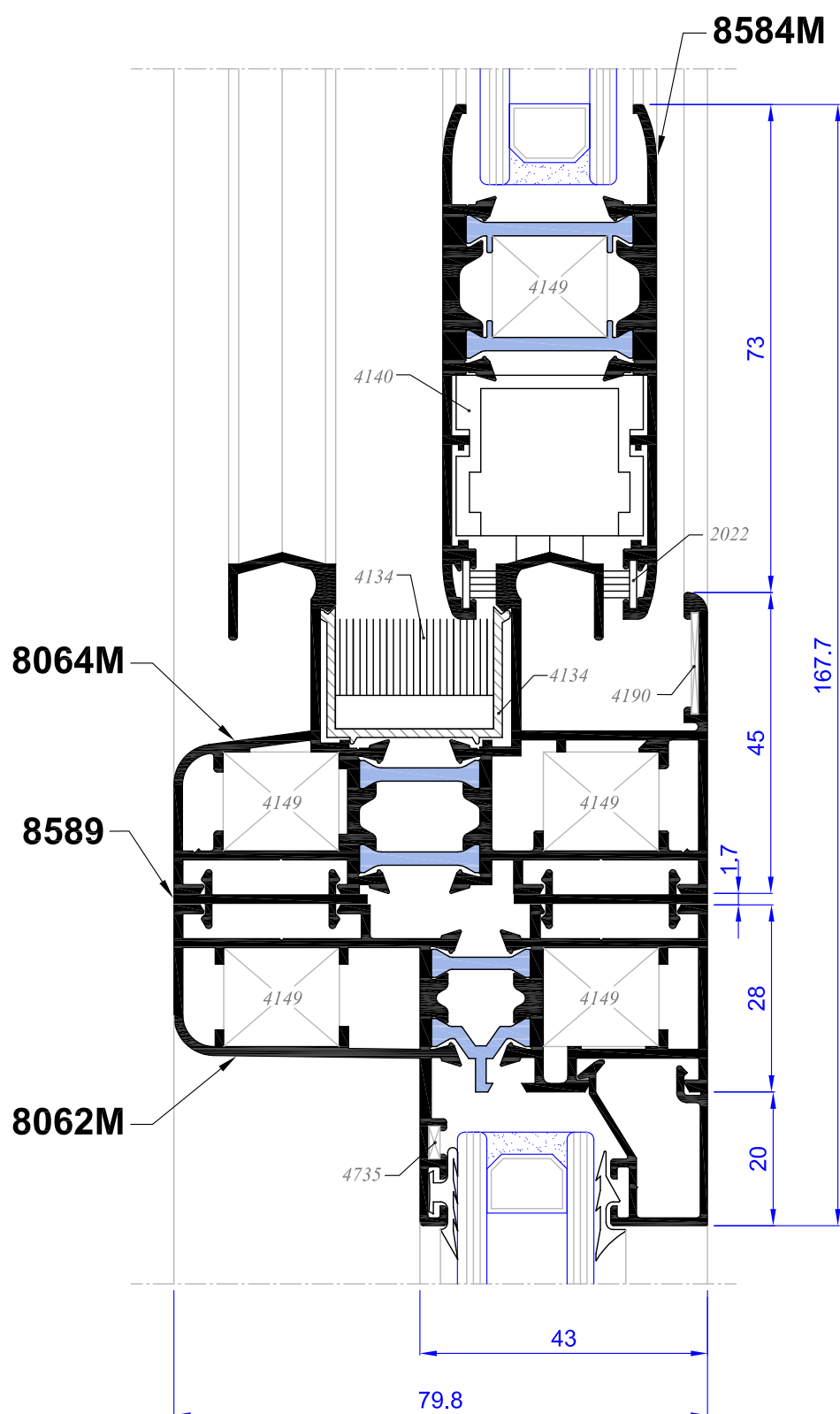
DETALLE CENTRAL CRUCE RECTO



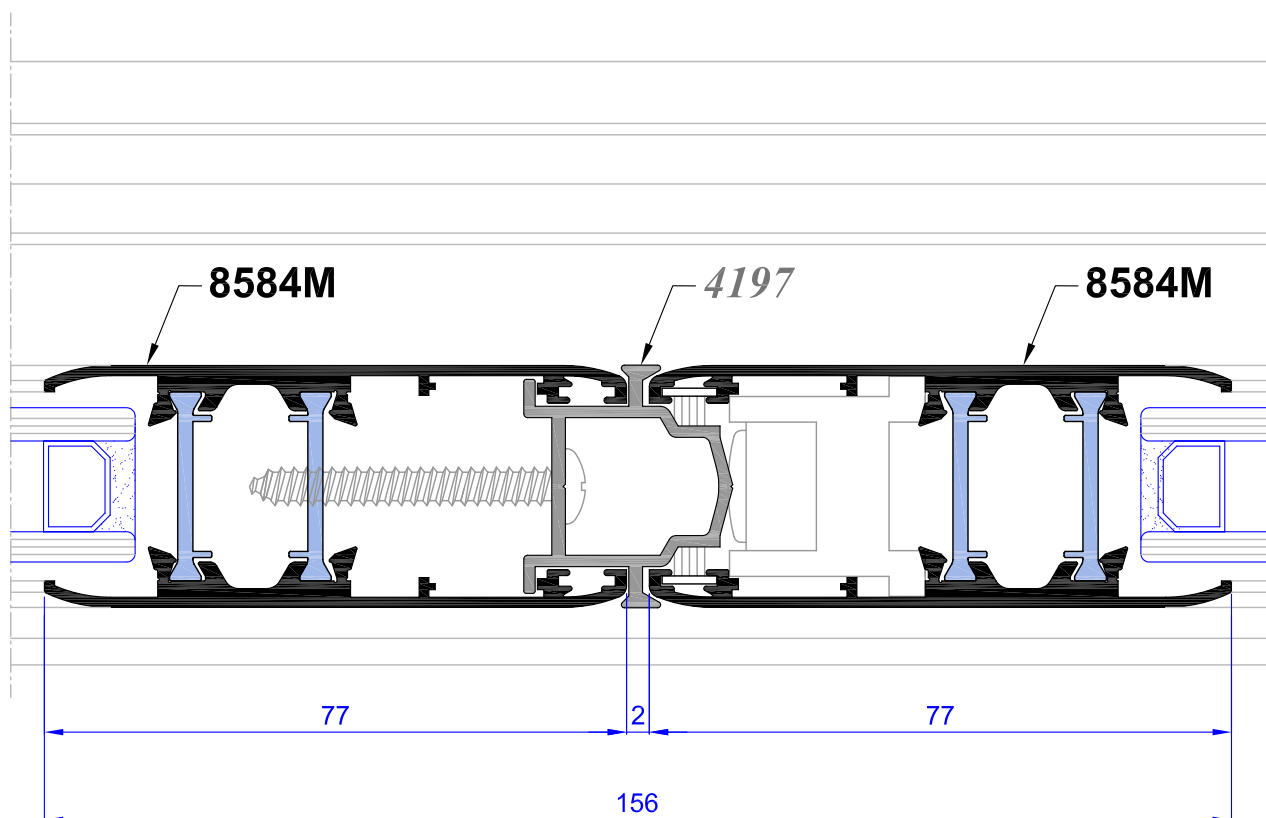
DETALLE CENTRAL CRUCE CURVO



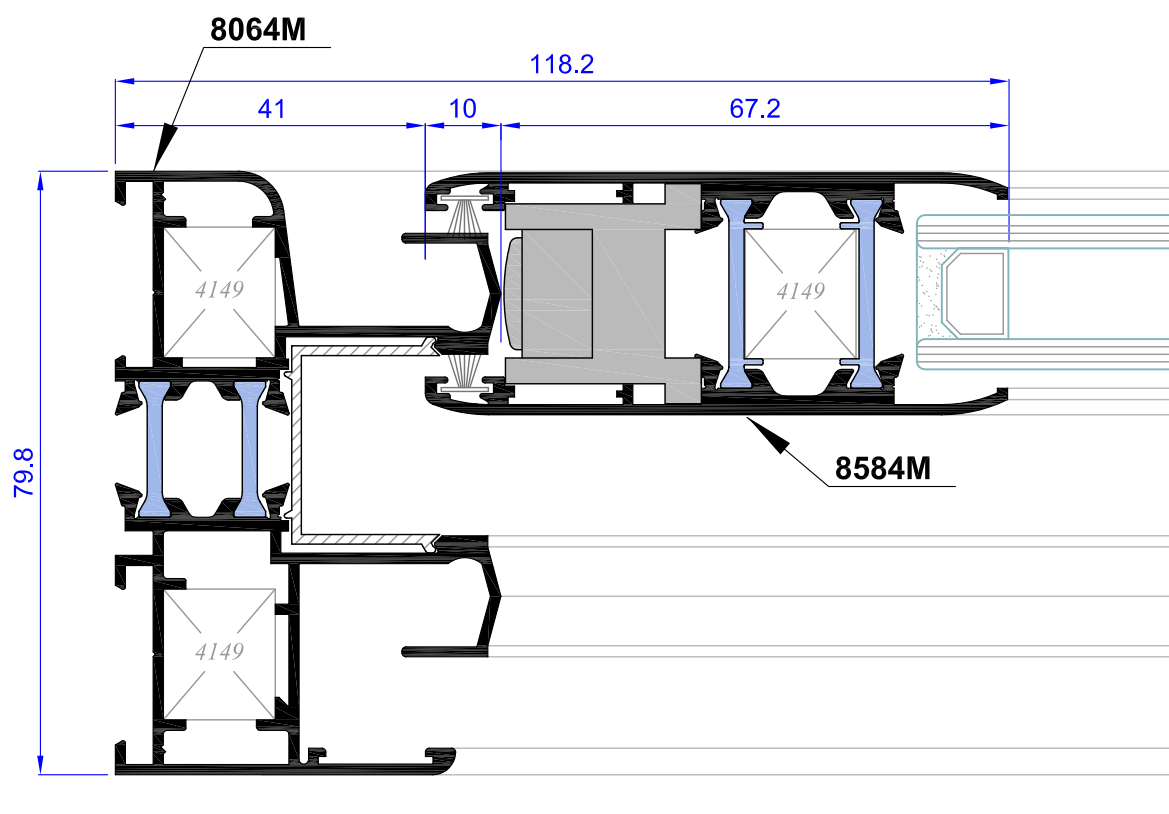
DETALLE UNION FIJO INFERIOR



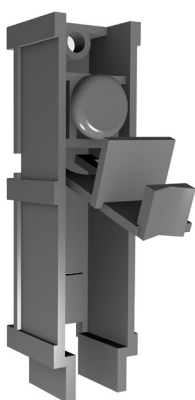
DETALLE ENCuentRO 4 HOJAS



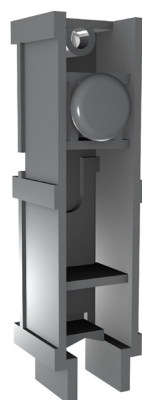
POSICIÓN DEL TOPE GUIADOR



Ref.: **4184** Tope guíador

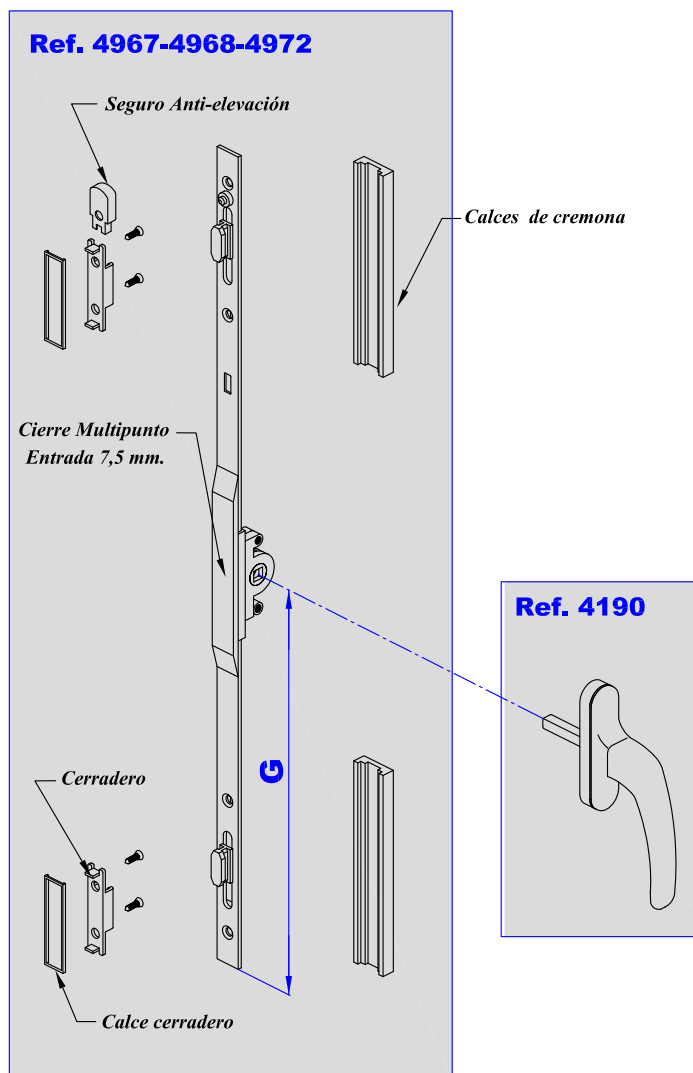
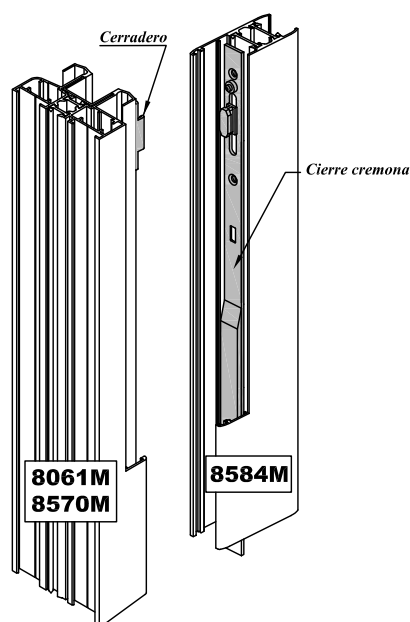
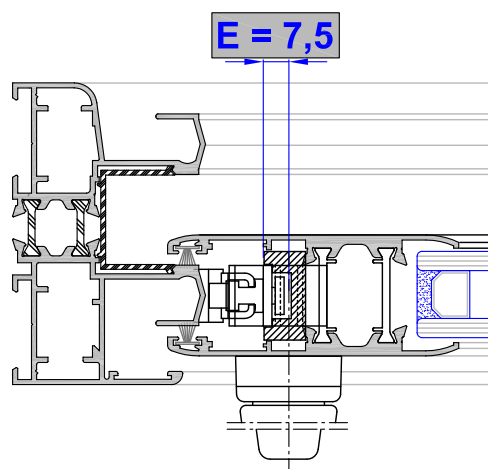


Paso abierto para sacar la hoja



Posición cerrada

CIERRE MULTIPUNTO SILVER -76 RPT



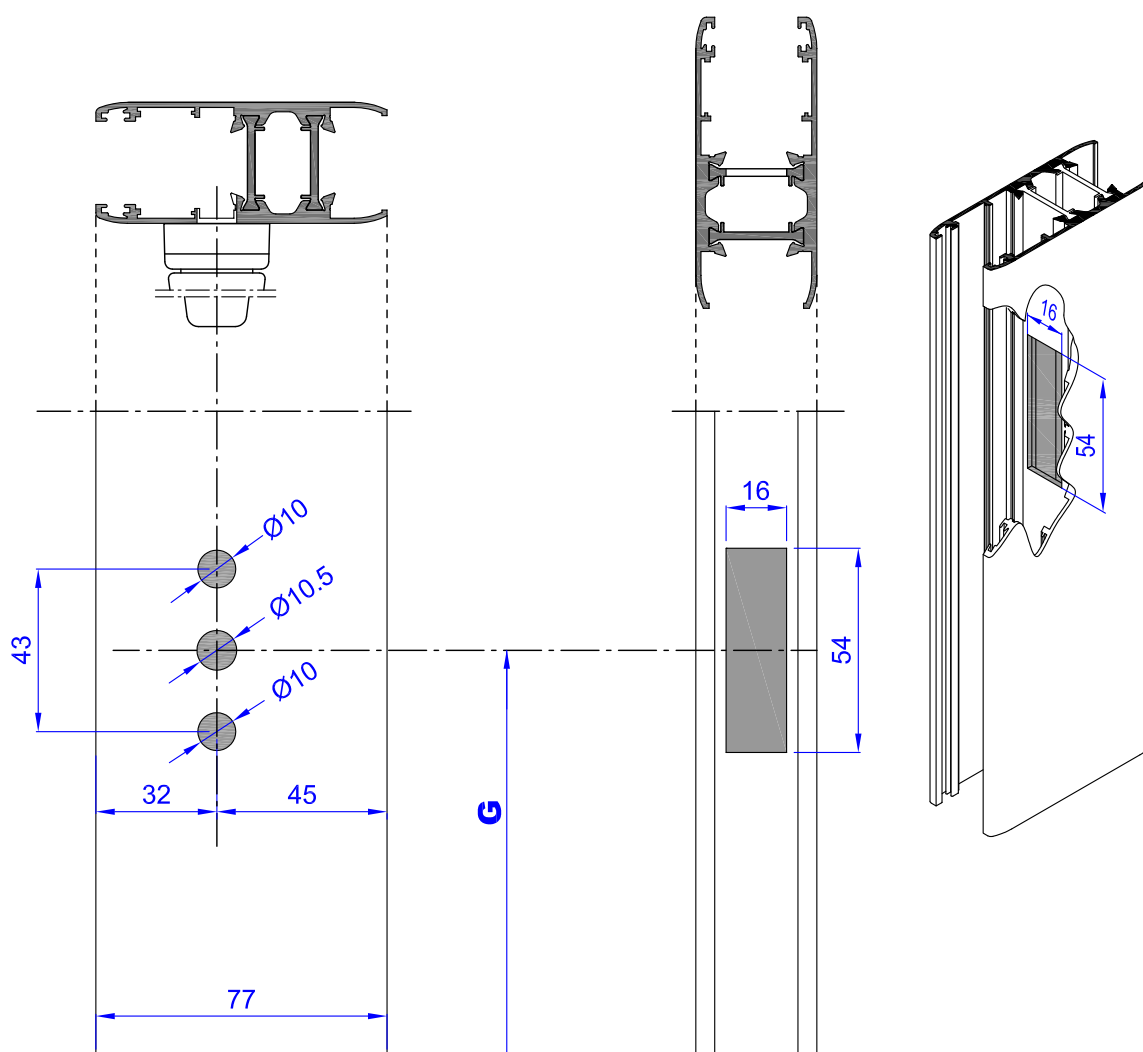
Referencia	DENOMINACIÓN	Medida Multipunto	G Altura Manilla	UNIDADES			
				Calces Multipunto	Calces Cerradero	Cerraderos	Seguro Antielevación
4187	Cierre Multipunto H= 673-1073	600	300	3	2	2	1
4188	Cierre Multipunto H= 1074-1873	1000	500	4	2	2	1
4189	Cierre Multipunto H > 1874	1800	900	5	3	3	1
4190	Manilla cuadradillo 7 mm. (Blanco y Negro)			1			

H = Altura Hoja

- La altura de la manilla es siempre fija a la medida que se indica arriba **G** y centrada en la pletina de cremón
- Para alturas muy superiores a 1800 mm existe un prolongador donde se incluye un bulón y cerradero para un cierre mas compacto.
- Para alturas inferiores a 1043 mm. existen otros cierres que se estudiarán bajo pedido.

MECANIZADO HOJAS CIERRE MULTIPUNTO

Hojas 8584M / 8590M

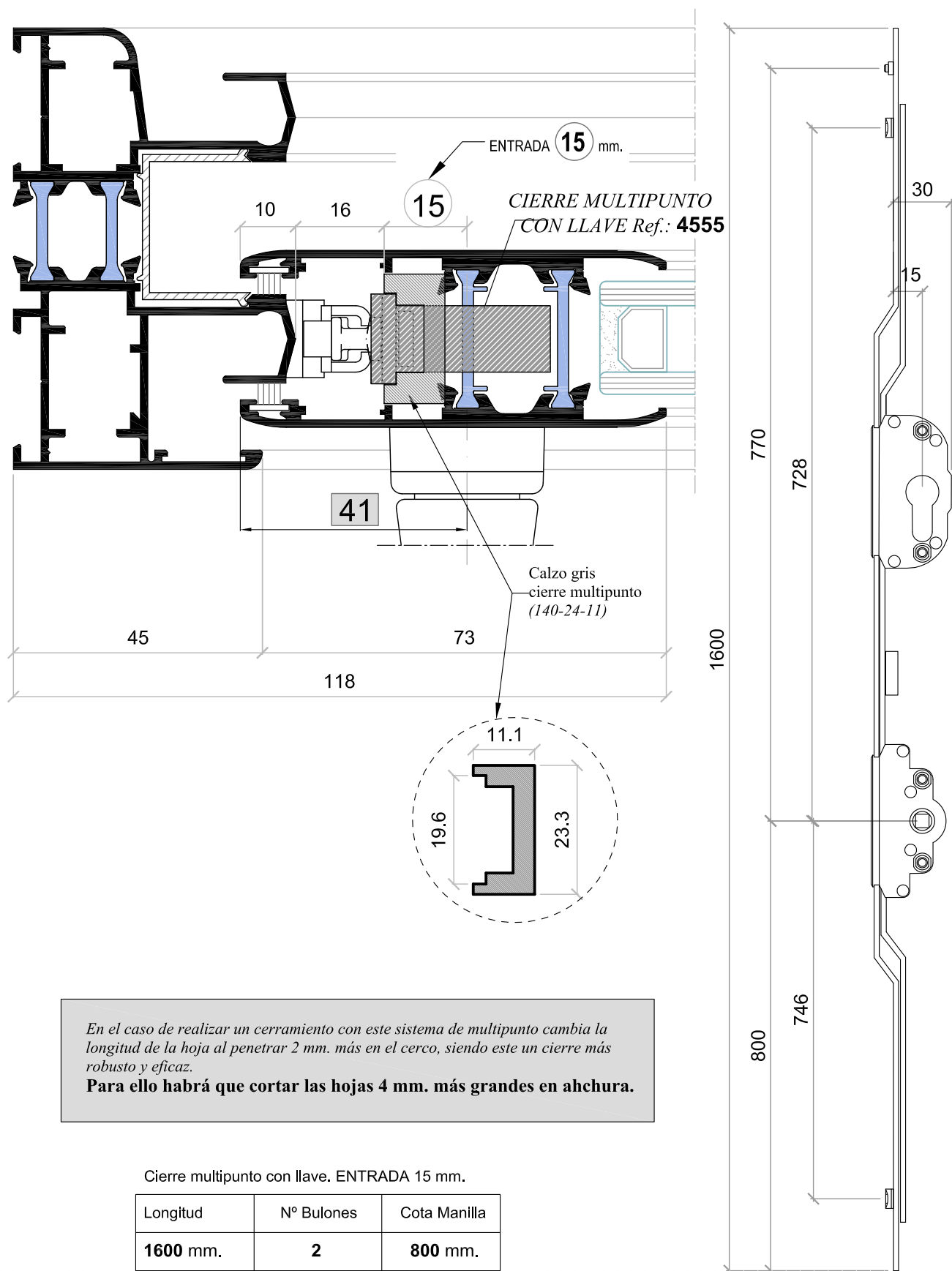


Mecanizado ext. para manilla

Mecanizado int. para multipunto

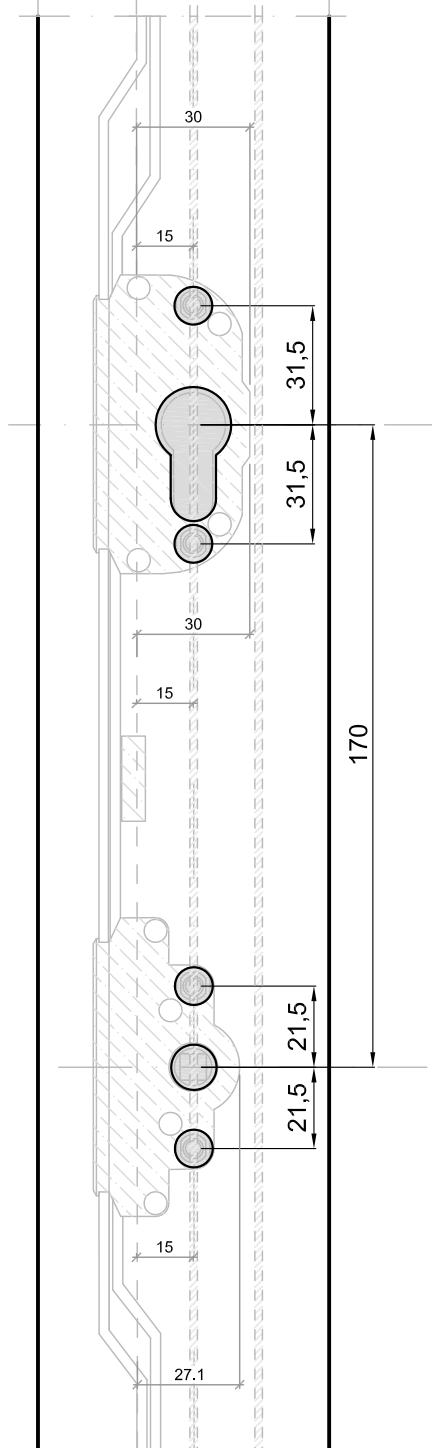
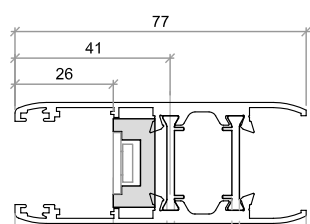
En el caso de realizar un cerramiento con este sistema de multipunto cambia la longitud de la hoja al penetrar 2 mm. más en el cerco, siendo este un cierre más robusto y eficaz.
Para ello habrá que cortar las hojas 4 mm. más grandes en anchura.

DETALLE LATERAL MULTIPUNTO CON LLAVE

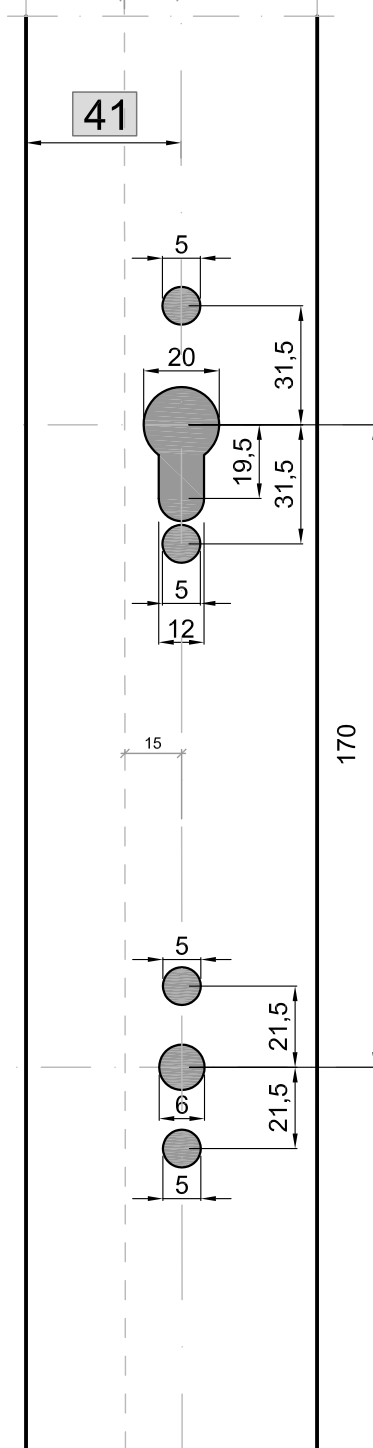
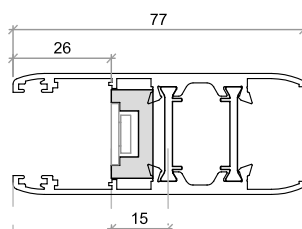


CIERRE MULTIPUNTO CON LLAVE

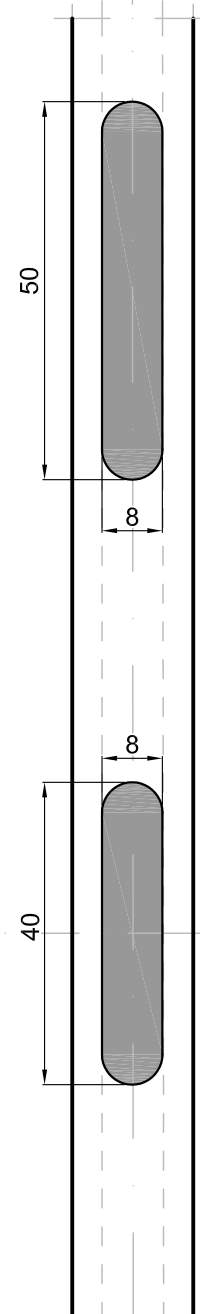
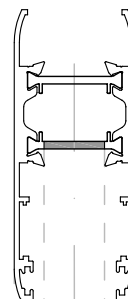
Detalle colocación cierre



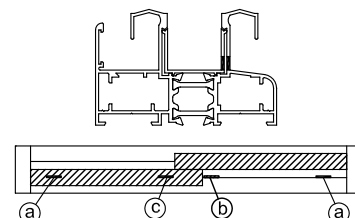
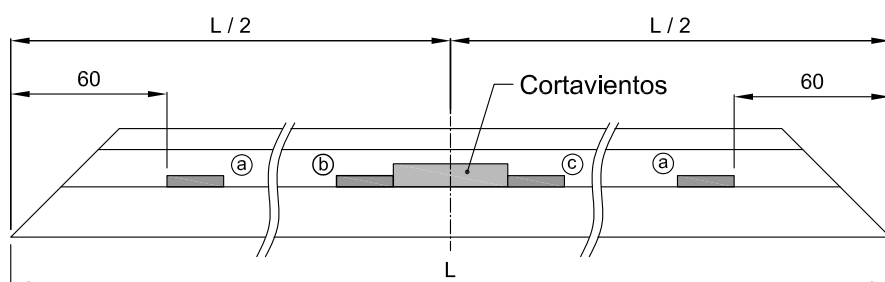
Mecanizados en el lateral de la hoja



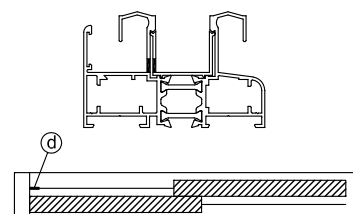
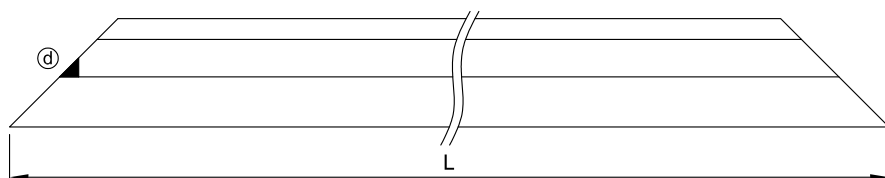
Mecanizados en el Frontal de la hoja



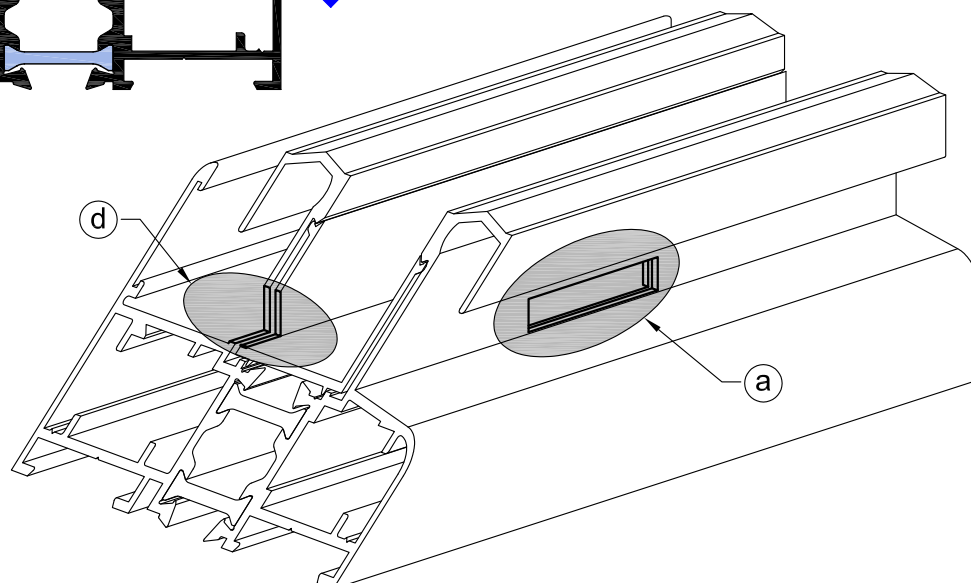
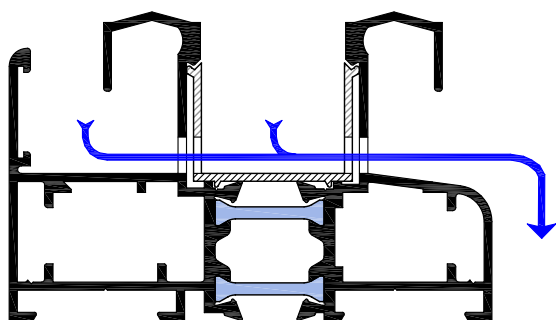
MECANIZADO DESAGÜES 2 CARRILES



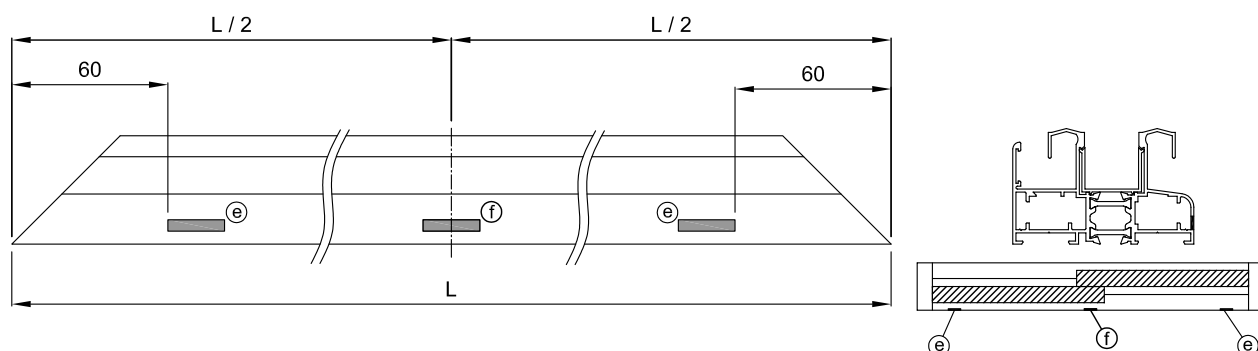
- (a) PARA $L < 1500$: Realizar 2 desagües de 30 x 6 mm uno a cada extremo.
- (b) PARA $1500 > L < 2000$: Realizar 3 desagües, los dos anteriores y otro en el centro .
- (c) PARA $L > 2000$: Realizar 4 desagües, dos en los extremos y otros dos repartidos en el centro.



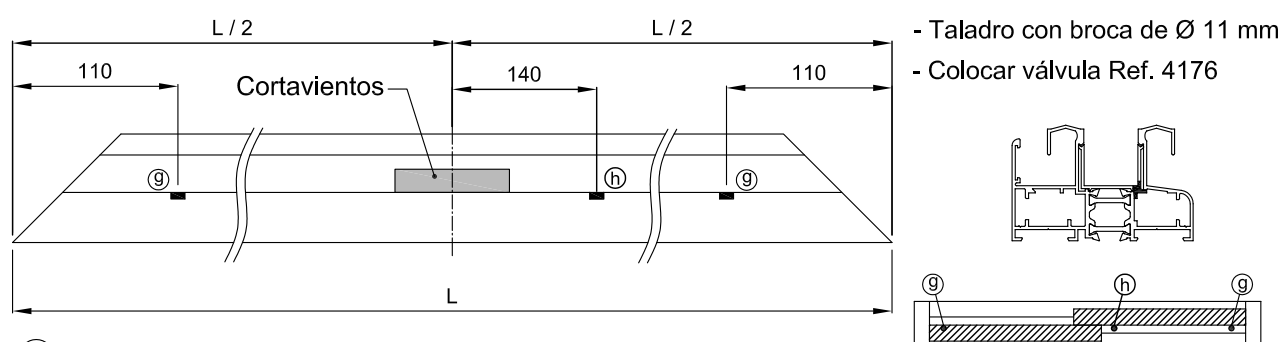
- (d) Realizar desagüe de 8 x 8 mm en el extremo del carril interno donde no va la hoja.



MECANIZADO DESAGÜES 2 CARRILES

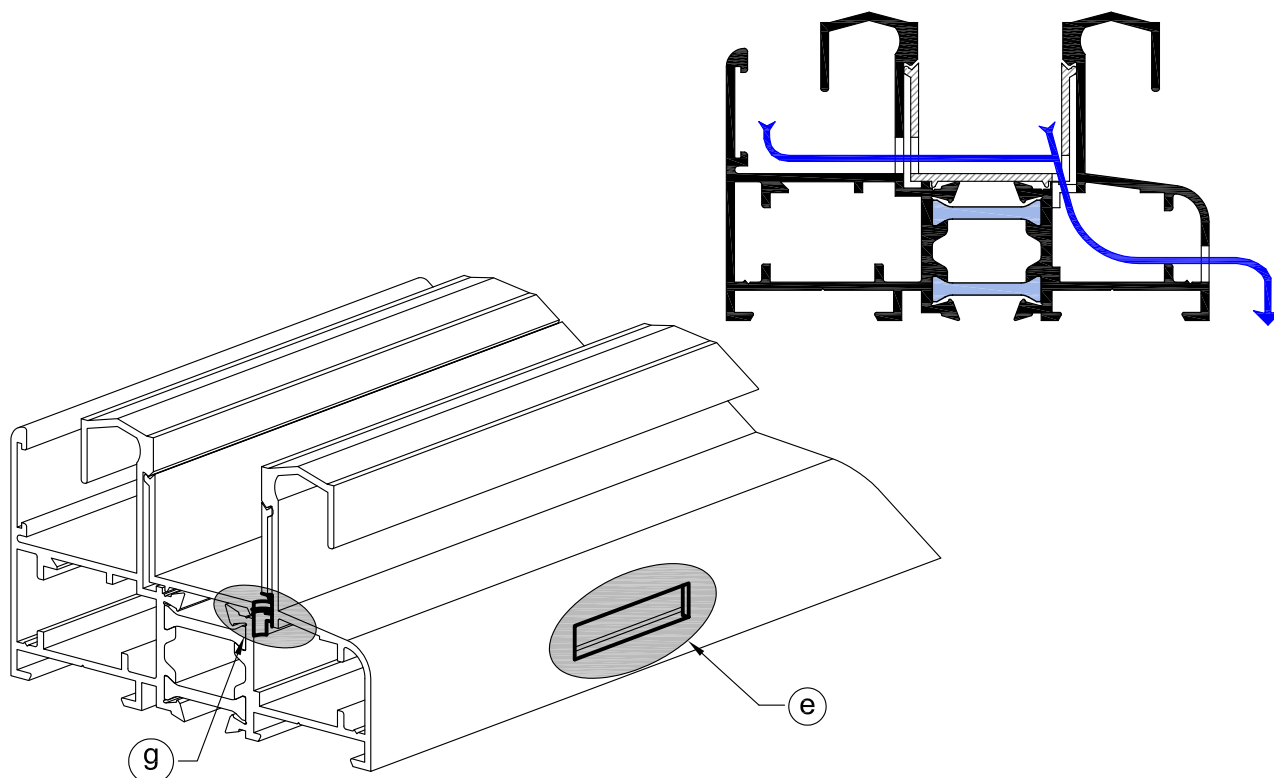


- (e) PARA $L < 2500$: Realizar 2 mecanizados de 30×6 mm uno a cada extremo.
- (f) PARA $L > 2500$: Realizar 3 mecanizados los dos anteriores y otro en el centro.

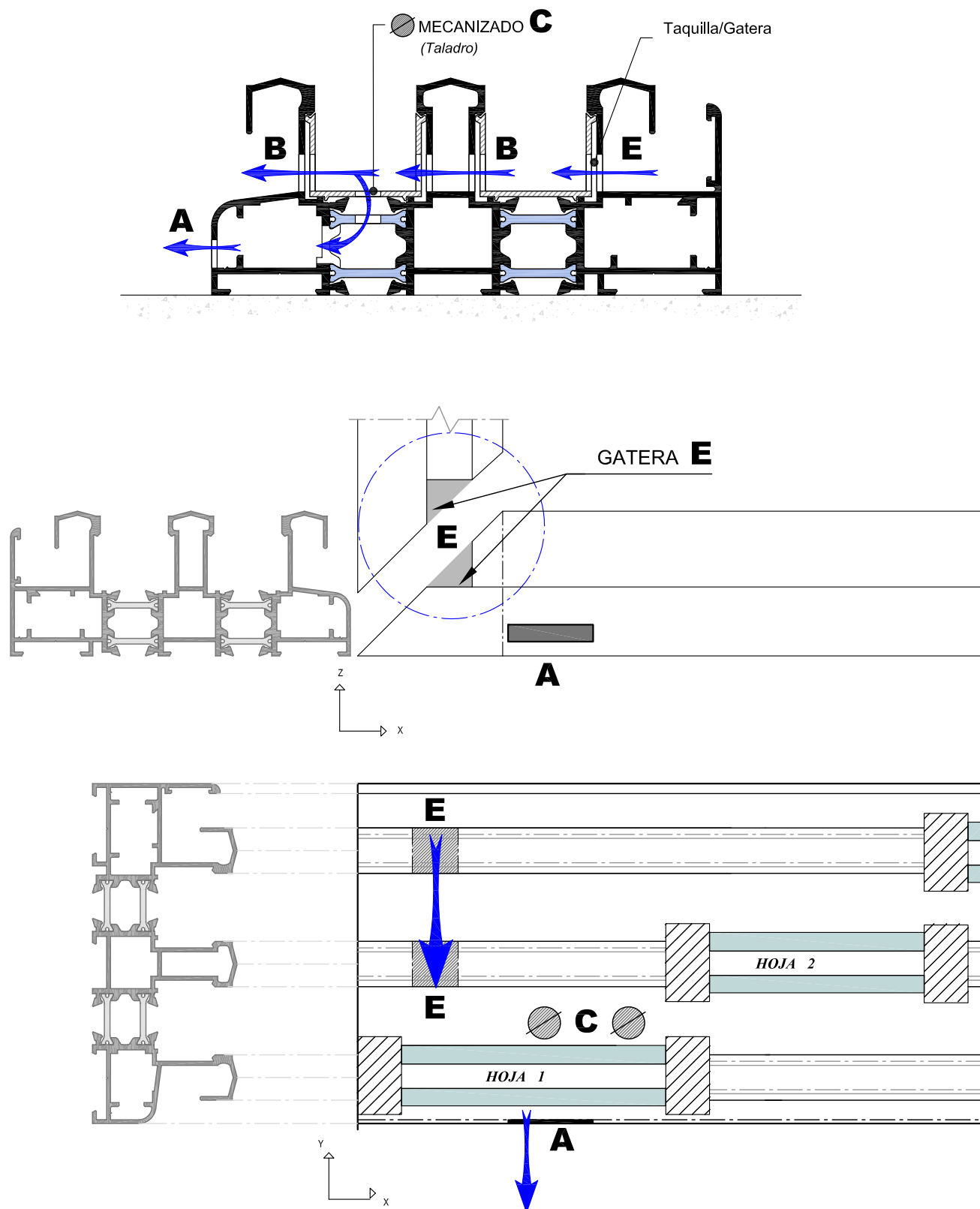


- Taladro con broca de $\varnothing 11$ mm
- Colocar válvula Ref. 4176

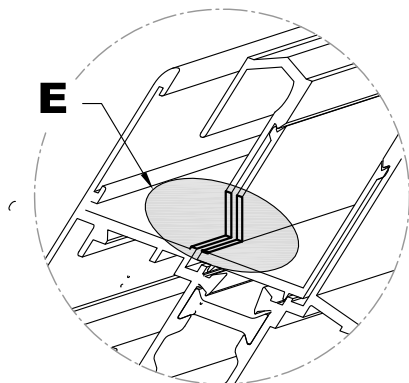
- (g) PARA $L < 2500$: Realizar 2 taladros uno en cada extremo.
- (h) PARA $L \geq 2500$: Realizar 3 taladros, los dos anteriores y otro en el centro .



MECANIZADO DESAGÜES 3 CARRILES

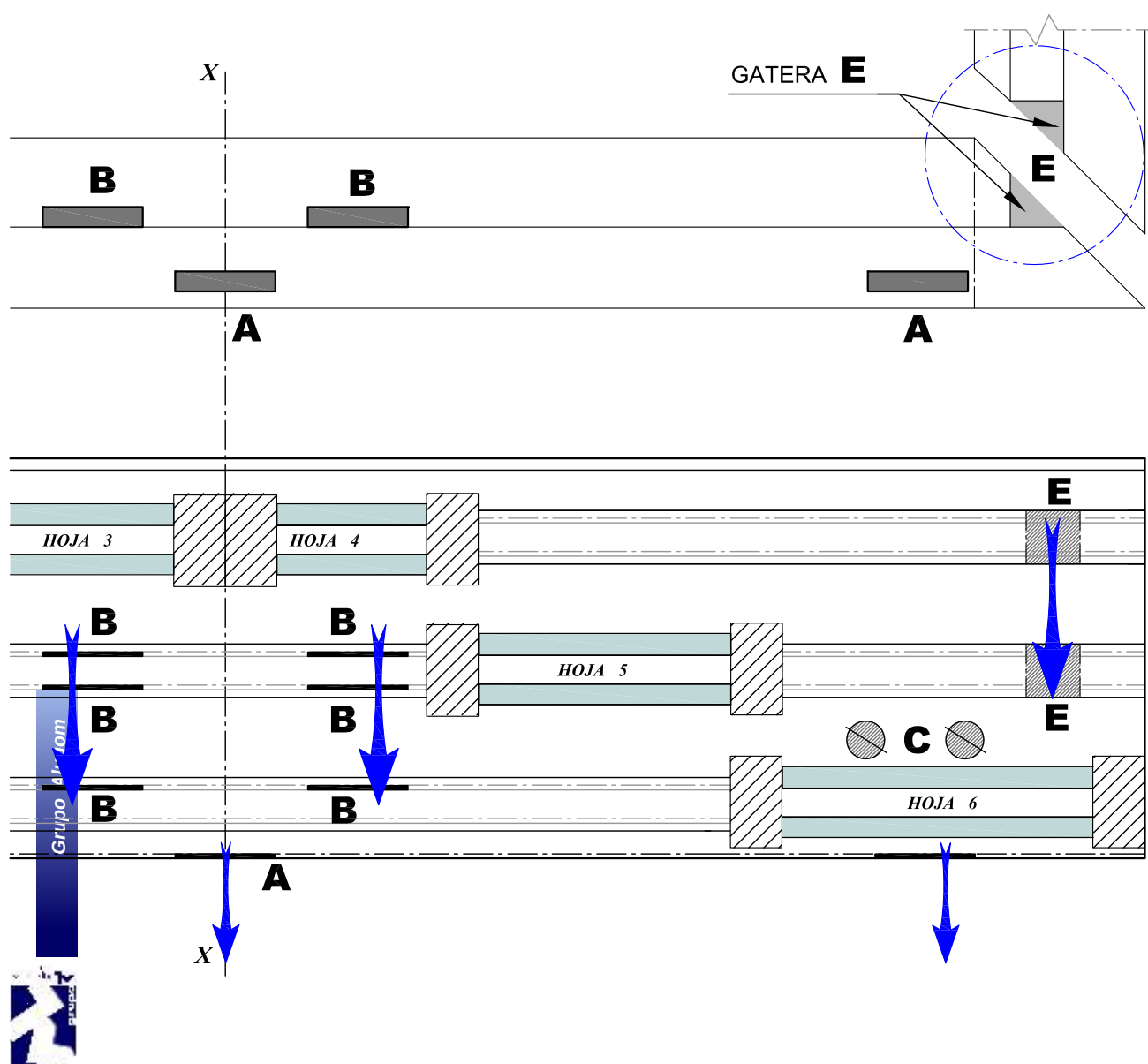


MECANIZADO DESAGÜES 3 CARRILES

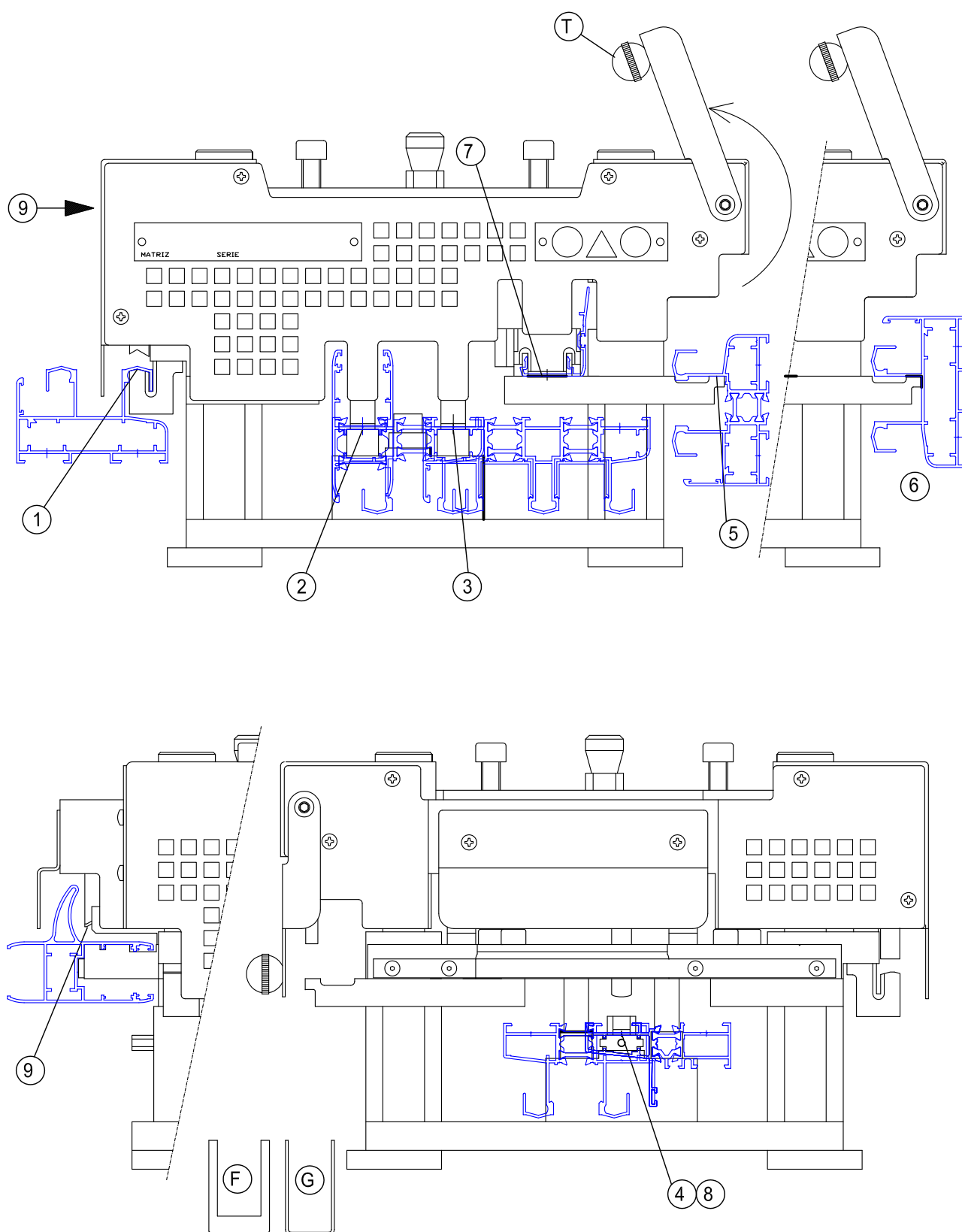


IMPORTANTE

- Sellado de Ingletes
- Sellado de Tubulares de carriles
- Sellado de Tetones inferiores de la escuadra.



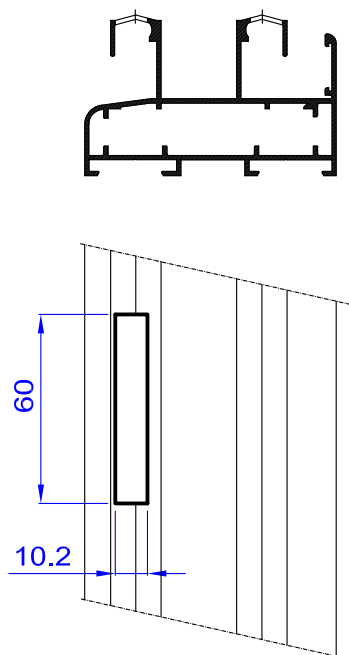
ESQUEMA DE OPERACIONES EN UTIL



ESQUEMA DE OPERACIONES EN UTIL

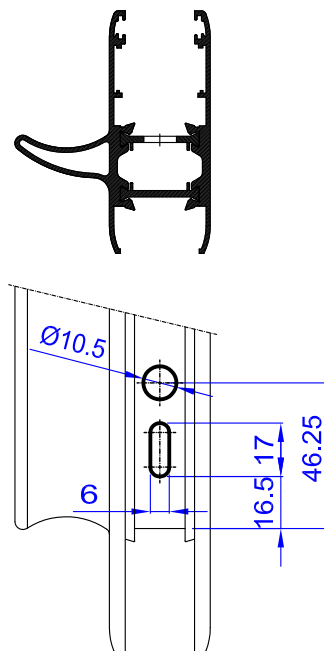
OPERACION 1

Mecanizado para Cerradero Embutido
PERFILES: 8597, 8064M



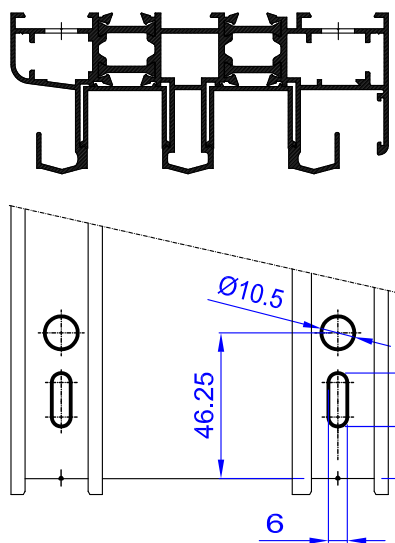
OPERACION 2

Mecanizado Escuadra Hojas y Cercos
PERFILES: 8586, 8580, 8597, 8598
8064M, 8065M, 8584M, 8590M, 8062M



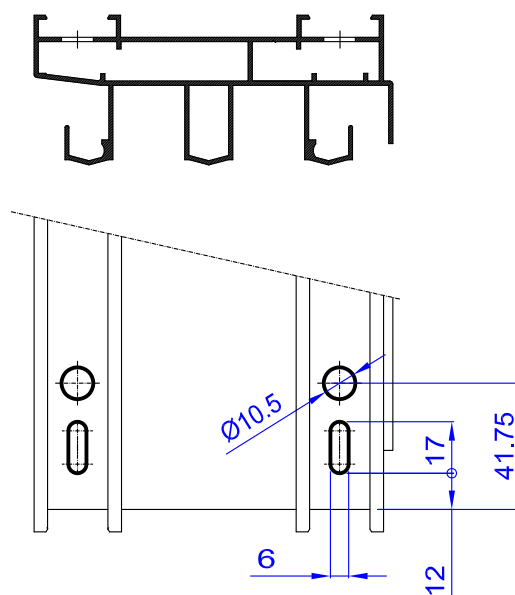
OPERACION 3

Mecanizado Escuadras Cerco 3 Carriles
PERFILES: 8065M



OPERACION 4

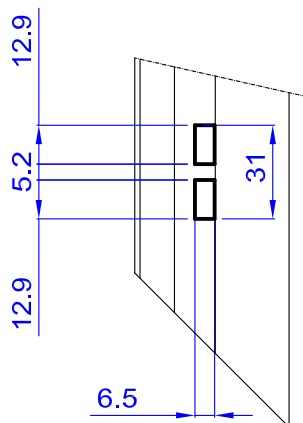
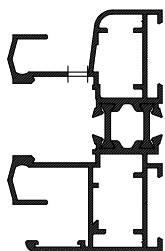
Mecanizado Escuadras Cerco 3 Carriles
PERFILES: 8578
(Con funda G)



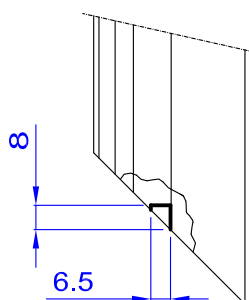
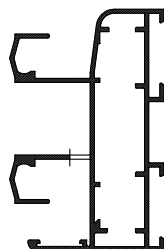
ESQUEMA DE OPERACIONES EN UTIL

OPERACION 5

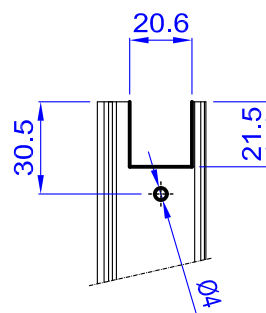
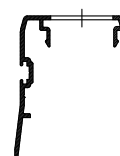
Salida de agua carril exterior
PERFILES: 8597, 8064M
(Levantar la tapa T)

OPERACION 6

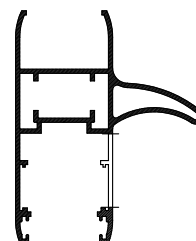
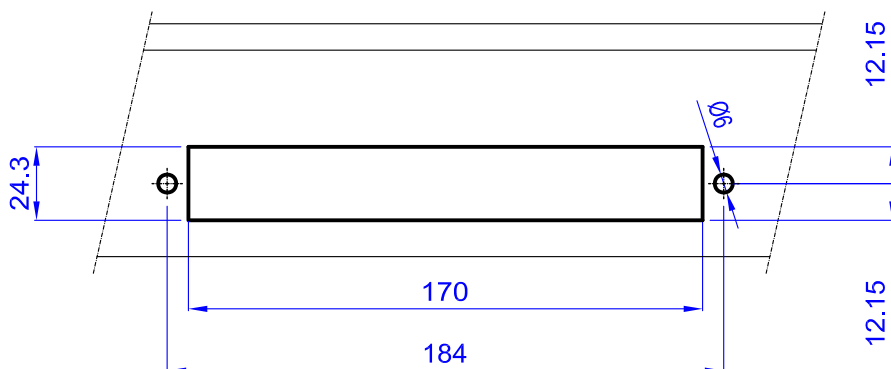
Salida de agua carril interior
PERFILES: 8597, 8064M
(Levantar la tapa T)

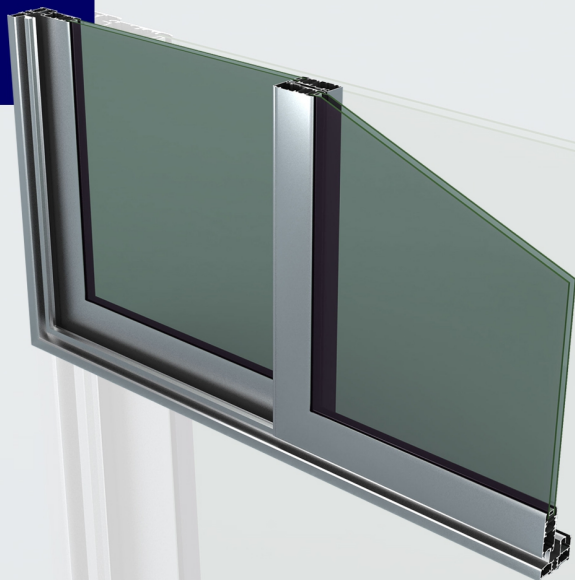
OPERACION 7

Mecanizado Cruce central
PERFILES: 8576, 8587

OPERACION 9

Mecanizado Cierre Embutido
PERFILES: 8586, 8580, 8584M, 8590M
(2 Golpes)





ALUGOM Alicante, S.L. - 965 128228

ALUGOM Barcelona, S.L.U. - 93 5942292

ALUGOM Cantabria - 942 342336

ALUGOM Lorca, S.L. - 968 476400

ALUGOM Madrid, S.A.U. - 91 6164625

ALUGOM Torrejón S.L.U. - 91 6766134

ALUGOM Zaragoza, S.L.U. - 976 414517

ALUMINIOS VIRPA, S.L. - Salamanca - 923 220888

EURALCO, S.L. - Madrid - 916946561



www.alugom.com

